

WASSERSTOFFKOMPATIBLE LÖSUNGEN ZUR FLANSCHABDICHTUNG

ZUR SICHEREN UND ZUVERLÄSSIGEN
VERHINDERUNG VON WASSERSTOFFGASLECKAGEN



Verlassen Sie sich auf die wasserstoffkompatiblen Flanschdichtstoffe von LOCTITE®, um eine sichere und zuverlässige Abdichtung gegen Wasserstoffgasleckagen an starren Metallflanschen zu garantieren und gleichzeitig die mit herkömmlichen Dichtungen verbundenen Risiken wie Druckverformung, hohe Kosten und komplexe Lagerhaltung zu vermeiden. Die mit bis zu 41 bar Druck Wasserstoff getesteten wasserstoffkompatiblen Flanschdichtstoffe von LOCTITE halten den Herausforderungen von Wasserstoffumgebungen stand und bieten eine zuverlässige, leckagefreie Dichtungsleistung.

Die wasserstoffkompatiblen Flanschdichtstoffe von LOCTITE sind flüssig aufzutragene, anaerob aushärtende Flüssigdichtstoffe, die eine perfekte Abdichtung zwischen eng anliegenden, starren Metallflanschen bieten. Die einfach anzuwendenden, einkomponentigen Dichtstoffe füllen alle Lücken und Oberflächenunregelmäßigkeiten zwischen den Flanschflächen aus, die strukturelle Steifigkeit wird erhöht und Mikro- und Gleitbewegungen werden verhindert. Kein schrumpfen, reißen oder setzen über die Zeit.

HAUPTMERKMALE & VORTEILE



SICHERHEIT UND ZUVERLÄSSIGKEIT

Speziell entwickelt, um die Sicherheit durch das Ausschließen von Wasserstoffgasleckagen zu erhöhen und eine zuverlässige, langfristige Geräte- bzw. Anlagenleistung zu ermöglichen.



KOMPATIBILITÄT

Die Flanschdichtstoffe von LOCTITE sind für alle Metalle geeignet und werden durch Wasserstoff nicht beeinträchtigt.



SYSTEMEFFIZIENZ

Sie beugen Leckagen, Mikrobewegungen und Verrutschen vor, was die allgemeine Systemeffizienz verbessert und gleichzeitig die Wartungsanforderungen und betrieblichen Ausfallzeiten reduziert.

WASSERSTOFFKOMPATIBLE LÖSUNGEN ZUR FLANSCH- ABDICHTUNG

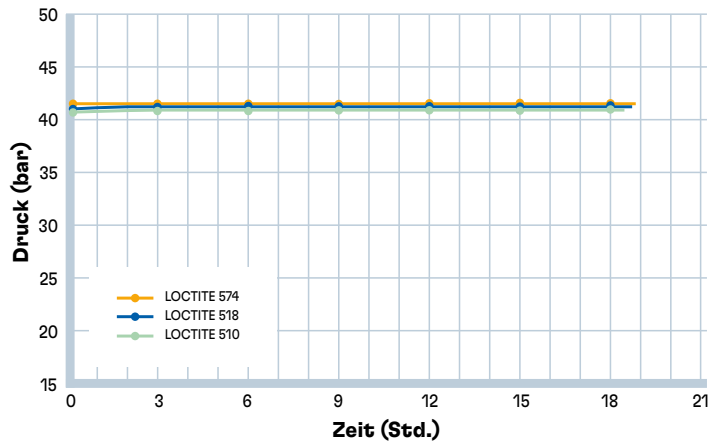
H₂ERE TO PERFORM UNDER PRESSURE

Basierend auf Tests eines unabhängigen Labors erbringen die wasserstoffkompatiblen Flanschdichtstoffe von LOCTITE nachweislich eine zuverlässige, leckagefreie Leistung in Verbindung mit Wasserstoff. Die Prüfung erfolgte an Flanschen mit erhöhter Dichtfläche aus Edelstahl 304. Die abgedichteten Baugruppen wurden mit 100 % Wasserstoffgas unter Druck gesetzt und unter zwei sequenziellen Bedingungen, die sich in Druck und Temperatur unterschieden, auf Druckabfälle überwacht und getestet. Es wurden keine nennenswerten Druckabfälle festgestellt.

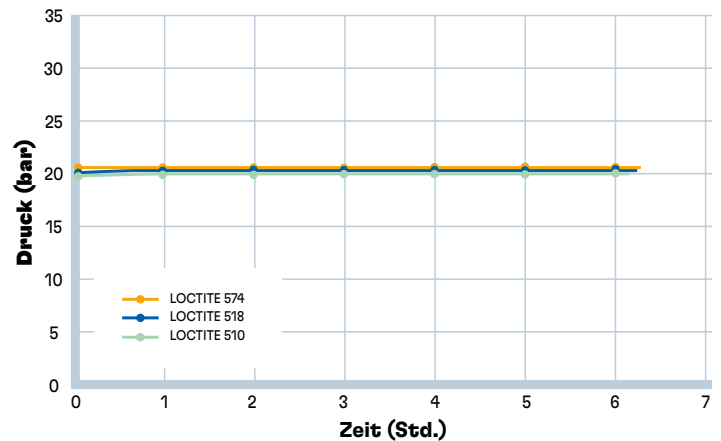
Die Wasserstoffdrucktests erfolgten sequenziell bei 41 bar und Umgebungstemperatur für 18 Stunden und danach bei 20 bar und 80 °C für 6 Stunden.



Flanschdichtstoffe bei 41 bar und Umgebungstemperatur für 18 Stunden



Flanschdichtstoffe bei 20 bar und 80 °C für 6 Stunden



Lösungen zur Flanschabdichtung

Beschreibung

LOCTITE 510	Pinkfarbener, hochviskoser, anaerob aushärtender Flanschdichtstoff für eng anliegende, starre Metallflansche. Ideal für Oberflächen aus Stahl, Edelstahl und Gusseisen. Dichtspalt bis 0,3 mm. Bietet sofortige Dichtwirkung bei niedrigem Druck. Temperaturbeständig bis 200 °C.
LOCTITE 518	Roter, gelartiger, semiflexibler, anaerob aushärtender Flanschdichtstoff für eng anliegende, starre Metallflansche. Ideal für Oberflächen aus Stahl, Edelstahl und Aluminium. Dichtspalt bis 0,3 mm. Bietet sofortige Dichtwirkung bei niedrigem Druck. Temperaturbeständig bis 150 °C.
LOCTITE 574	Orangefarbener, hochviskoser, anaerob aushärtender Flanschdichtstoff für eng anliegende, starre Metallflansche. Ideal für Oberflächen aus Stahl, Edelstahl und Gusseisen. Dichtspalt bis 0,3 mm. Bietet sofortige Dichtwirkung bei niedrigem Druck. Temperaturbeständig bis 150 °C.



ANWENDUNGSBEREICHE

Unsere Lösungen zur Flanschabdichtung eignen sich für die Verwendung bei Geräten und Komponenten in der Wasserstoff-Wertschöpfungskette, darunter:

- Ventile
- Kompressoren
- Elektrolyseure
- Speichersysteme
- Pumpen
- Tankstellen
- Rohrleitungsverbindungen
- Messgeräte
- Motoren

WARUM SIE LOCTITE FÜR IHRE WASSERSTOFFSYSTEME WÄHLEN SOLLTEN

- Nachgewiesene Zuverlässigkeit durch Tests.
- Umfassende Unterstützung und Fachwissen, ergänzt durch Anlagenanalysen und technischen Schulungen der Teams für R&D, Produktion und Wartung
- Engagement für die Weiterentwicklung der Wasserstofftechnologie mit innovativen Lösungen.
- Automatisierungslösungen für die Montage von einfachen Handdosiergeräten bis hin zu vollautomatisierten Systemen, die sich leicht in Ihren Fertigungsprozess integrieren lassen.

ENTDECKEN SIE WEITERE LOCTITE-LÖSUNGEN FÜR IHRE WASSERSTOFFGERÄTE

Die Dichtungs-, Sicherungs-, Beschichtungs- und Verbindungslösungen von LOCTITE sind für ein breites Bedarfsspektrum im gesamten Wasserstoffökosystem erhältlich, einschließlich Schraubensicherungen, Flanschdichtstoffe, Fügeklebstoffe, Strukturklebstoffe und Spezialbeschichtungen.

Henkel AG & Co. KGaA

Henkelstraße 67
D-40589 Düsseldorf
Tel.: (+49) 800 100 3170
E: technischer.service@henkel.com

www.henkel-adhesives.de
www.henkel.de

Henkel AG & Cie. AG

Aeschengraben 29
CH-4051 Basel
Tel.: (+41) 61 825 70 00
E: tcs.acmswitzerland@henkel.com

www.henkel-adhesives.ch
www.henkel.com

Henkel Central Eastern Europe GmbH

Erdbergstraße 29
A-1030 Wien
Tel.: (+43) 1 711 04 0
E: loctite.at@henkel.com

www.henkel-adhesives.at
www.henkel.at

Sofern nicht anders angegeben, sind alle oben in diesem Dokument verwendeten Marken Handelsmarken und/oder eingetragene Handelsmarken von Henkel und/oder deren angeschlossenen Unternehmen in den USA, in Deutschland und in anderen Ländern.
© 2026 Henkel AG & Co. KGaA. Alle Rechte vorbehalten