



# KEM-KROMIK™ AKTIVPRIMER RAPID

## 1-KOMPONENTIGE, OBERFLÄCHENTOLERANTE ALKYD-GRUNDBESCHICHTUNG

Überarbeitet 12/2024 Ausgabe 1

### PRODUKTBE SCHREIBUNG

Eine schnelltrocknende, 1-komponentige, oberflächentolerante Korrosionsschutz Grundbeschichtung mit wirksamen Korrosionsschutzpigmenten auf Basis eines speziell modifizierten Kunstharz-Kombinationsbindemittels.

Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

- Oberflächentolerant
- Vielseitig mit 1 K-Deckbeschichtungen und Acrolon® ZP Primer überarbeitbar
- Hohe Ergiebigkeit
- Schnelltrocknend

### EMPFOLLENER ANWENDUNGSBEREICH

Als Grundbeschichtung für Flächen und Objekte, bei denen nur eingeschränkte Oberflächenvorbereitung (maschinelle oder manuelle Entrostung) möglich oder wirtschaftlich vertretbar ist.

Einsetzbar als hochwertige Grundbeschichtung bei Oberflächenvorbereitung Sa 2 ½ direkt auf Stahl, Edelstahl, Aluminium und sweep-gestrahlte Verzinkung.

Geeignet für den atmosphärischen Korrosionsschutz und bei gelegentlicher Kondenswasserbelastung.

Auch als Zwischenbeschichtung / Haftvermittler auf fest haftenden Altanstrichen einsetzbar.

### TECHNISCHE PRODUKTDATEN

<b>Feststoffanteil Volumen:</b>	60 ± 2 % (ISO 3233-3)
<b>Feststoffanteil Gewicht:</b>	78 ± 2 %
<b>VOC:</b>	352 g/l praktisch ermittelt in Anlehnung an die Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04). 365 g/l berechnet aus der Formulierung zur Erfüllung der Richtlinie 2010/75/EU. 228 g/kg berechnet aus der Formulierung zur Erfüllung der "VOC Solvent Emissions Directive" (UK).
<b>Farbton:</b>	Oxidrot, Beigegelb
<b>Flammpunkt:</b>	42 °C
<b>Gerätereinigung/ Verdünnung:</b>	Cleaner 26 (zur Gerätereinigung) Zur Korrektur der Verarbeitungviskosität kann max. 2 % Thinner S zugegeben werden. Die Verdünnungszugabe kann sich auf die Standfestigkeit, die Trockenschichtdicke und die Lösemittelbilanz auswirken.
<b>Lieferform:</b>	Ein 1-komponentiger Beschichtungsstoff: 15 kg (9,3 Liter) Die Angabe in Liter kann je nach Farbton und Dichte variieren.
<b>Dichte:</b>	1,6 kg/l (kann je nach Farbton variieren)
<b>Lagerfähigkeit:</b>	2 Jahre ab Herstellung, kühl und trocken gelagert in nicht angebrochenen Gebinden.

**Empfohlenes Verarbeitungsverfahren:**  
Airless-Spritzen, konventionelles Hochdruckspritzen, Streichen, Rollen

#### Empfohlene Schichtdicke und Materialverbrauch:

	Standard	Standfestigkeit
Trockenschichtdicke	80 µm	240 µm
Nassschichtdicke	133 µm	400 µm
Theoretischer Verbrauch*	0,213 kg/m <sup>2</sup> 0,133 l/m <sup>2</sup>	
Theoretische Ergiebigkeit*	4,69 m <sup>2</sup> /kg 7,50 m <sup>2</sup> /l	

\* Diese Angaben berücksichtigen nicht die Oberflächenrauheit, ungleichmäßige Schichtdicken, Overspray oder Verluste in Gebinden und Geräten.

Die Schichtdicke kann je nach Verwendung und Spezifikation variieren.

Abgesehen von kleinen Flächen sollte die Trockenschichtdicke von Kem Kromik™ Aktivprimer Rapid 240 µm pro Schicht nicht überschreiten.



# KEM-KROMIK™ AKTIVPRIMER RAPID

## 1-KOMPONENTIGE, OBERFLÄCHENTOLERANTE ALKYD-GRUNDBESCHICHTUNG

Überarbeitet 12/2024 Ausgabe 1

### DURCHSCHNITTLLICHE TROCKNUNGSZEITEN

Für 80 µm Trockenschichtdicke:

	+ 5 °C	+ 20 °C
Trockengrad 6*	4 Stunden	3 Stunden

\*ISO 9117

Wartezeit zwischen den Grundbeschichtungen:  
Nach Erreichen des Trockengrades 6 (s.o.)

Wartezeit zwischen Kem Kromik™ Aktivprimer Rapid und 1-K  
Deckbeschichtungen:  
Min. 1 Tag bei + 20 °C

Wartezeit zwischen Kem Kromik™ Aktivprimer Rapid und Acrolon® ZP  
Primer:  
Min. 3 Tag bei + 20 °C

Die maximale Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen beträgt 6  
Monate. Vor der weiteren Überarbeitung müssen alle möglichen  
Verunreinigungen entfernt werden. Bei längeren Wartezeiten sollte der  
Sherwin-Williams Kundenservice zu Rate gezogen werden.

Schlussrockenzeit: 1-2 Wochen, je nach Schichtdicke und Temperatur.

Diese Angaben dienen nur als Richtwerte. Faktoren wie Luftbewegung,  
Schichtdicke und Feuchtigkeit müssen ebenfalls berücksichtigt werden.

### OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Es muss sichergestellt werden, dass die zu beschichtenden Oberflächen  
sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen wie Öl, Fett,  
Schmutz und Korrosionsprodukten sind, um eine einwandfreie Haftung zu  
erzielen.

Für verschmutzte Oberflächen empfehlen wir die Reinigung mit Cleaner  
Wash.

**Stahlflächen:** Strahlen im Norm-Vorbereitungsgrad Sa 2½ nach  
ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

**Feuerverzinkte Oberflächen:** Sie sind durch Sweep-Strahlen gemäß  
ISO 12944-4 mit einem ferritfreien Strahlmittel vorzubereiten.

**Edelstahl und Aluminium:** Die Oberflächen sind durch Entfetten  
vorzubereiten.

**Manuelle Oberflächenvorbereitung:** Die Oberflächen sind  
mit einer Drahtbürste oder maschinellem Werkzeug bis zum  
Oberflächenvorbereitungsgrad St 2 bzw. St 3 gemäß ISO 8501-1  
(ISO 12944-4) vorzubereiten.

**Alte Beschichtungen:** Bei gut haftenden Beschichtungssystemen ist eine  
sorgfältige Reinigung ausreichend. Lose Partikel sind zu entfernen,  
beschädigte Stellen sind mindestens gemäß PSa 2½, PMa oder PSt 2 zu  
entrostern und mit Kem Kromik™ Aktivprimer Rapid zu grundieren.

### MISCHEN

Das Material wird verarbeitungsfertig geliefert. Vor der Verarbeitung  
gründlich maschinell aufrühren.  
Beim Aufrühren der Produkte müssen geeignete Schutzhandschuhe,  
Arbeitskleidung und eine dichtschießende Schutzbrille/ Gesichtsschutz  
getragen werden.

### VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

Die Oberflächentemperatur muss über + 5 °C liegen und mindestens  
3 °C über dem Taupunkt sein.

Die Materialtemperatur muss über + 5 °C liegen.

Die relative Luftfeuchtigkeit muss unter 85 % liegen.

### VERARBEITUNGSVERFAHREN

Nachfolgend einige Empfehlungen. Um die richtigen  
Verarbeitungseigenschaften zu erzielen, können Änderungen des  
Drucks und der Düsendgröße erforderlich sein. Vor der Verwendung  
sind die Verarbeitungsgeräte mit der entsprechenden Verdünnung  
zu spülen. Eine Verdünnungszugabe muss mit den geltenden VOC-  
Vorschriften übereinstimmen und die bestehenden Umwelt- und  
Anwendungsbedingungen berücksichtigen.

#### Airless-Spritzen

Düsengröße: 0,38 – 0,53 mm (0,015 – 0,021 inch)

Spritzwinkel: 65° - 80°

Spritzdruck: min. 180 bar (2600 psi)

Die Angaben zum Airless-Spritzverfahren dienen als Anhaltspunkte.  
Weitere Informationen wie Länge und Durchmesser des  
Materialschlauchs, Materialtemperatur, Bauteilgeometrie und  
Bauteilgröße wirken sich auf die Düsendgröße und den Spritzdruck aus.  
Es sollte der geringste Spritzdruck gewählt werden, bei dem noch eine  
gute Zerstäubung gewährleistet ist.

Aufgrund ständig variierender Bedingungen bei der Verarbeitung ist der  
Verarbeiter für eine optimale Geräteeinstellung verantwortlich.

Im Zweifelsfall sollte der Sherwin-Williams Kundenservice zu Rate  
gezogen werden.

#### Hochdruck-Spritzverfahren

Zerstäuberluftdruck: 4 - 6 bar (58 - 87 psi)

Düsengröße: 1,5 – 2,0 mm (0,06 – 0,08 inch)

#### Streichen und Rollen

Geeignet zum Streichen und Rollen.

Da eine gute Benetzung und Penetration zur Oberfläche Voraussetzung  
für die Wirksamkeit der Grundbeschichtung ist, werden die besten  
Ergebnisse mit dem sog. Flächenstreicher erzielt.

Trockenschichtdicke beim Streichen 40 - 60 µm pro Arbeitsgang.



# KEM-KROMIK™ AKTIVPRIMER RAPID

## 1-KOMPONENTIGE, OBERFLÄCHENTOLERANTE ALKYD-GRUNDBESCHICHTUNG

Überarbeitet 12/2024 Ausgabe 1

### EMPFOHLENE SYSTEME

#### Stahl gestrahlt im Norm-Vorbereitungsgrad Sa 2 ½

1 x Kem-Kromik™ Aktivprimer Rapid  
1-2 x Deckbeschichtung

#### Handentrosteter Stahl

1 x Kem-Kromik™ Aktivprimer Rapid  
1-2 x Deckbeschichtung  
Empfohlene Gesamttrockenschichtdicke: Min 200 µm

#### Edelstahl, sweep-gestrahlte Feuerverzinkung und Aluminium

1 x Kem-Kromik™ Aktivprimer Rapid  
1-2 x Deckbeschichtung

Für den atmosphärischen Korrosionsschutz empfehlen wir Kem Kromik™-6630 High Solid als Deckbeschichtung.

**Hinweis:** Wenn die Verzinkung nicht sweepgestrahlt werden kann, muss Kem Kromik™-6630 Primer verwendet werden!

### ZUSÄTZLICHE HINWEISE

Trocknungszeiten, Aushärtungszeiten und Topfzeit sollten nur als Richtwerte betrachtet werden.

#### Temperatur Beständigkeit:

Trockene Hitze bis ca. + 80 °C

Bei höheren Temperaturen bitten wir um Rücksprache mit dem Sherwin-Williams Kundenservice.

Die angegebenen Kennwerte für die physikalischen Daten können von Charge zu Charge leicht variieren.

### GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Informationen zur sicheren Lagerung, Handhabung und Anwendung dieses Produkts finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

### RECHTLICHE HINWEISE

Alle Angaben über unsere Produkte (ob in diesem Datenblatt oder anderweitig) sind nach bestem Wissen ermittelt und richtig, jedoch haben wir keinen Einfluss auf die Qualität oder den Zustand des Untergrundes, die Anwendungsbedingungen oder die vielen anderen Faktoren, die eine Anwendung unseres Produkts beeinflussen.

Die Eignung des Produkts unter den tatsächlichen Anwendungsbedingungen bzw. für den geplanten Verwendungszweck ist ausschließlich vom Verarbeiter zu beurteilen. Der Inhalt dieses Dokuments und alle mündlichen oder schriftlichen Erklärungen, die in Bezug auf den Gegenstand dieses Dokuments bereits abgegeben wurden oder noch abgegeben werden, einschließlich aller Vorschläge für geeignete Produkte und alle vorgeschlagenen Anwendungsmethoden, technischen Details und sonstigen Produktinformationen, stellen lediglich Testergebnisse oder Erfahrungen dar, die unter kontrollierten oder festgelegten Bedingungen gewonnen wurden, und werden daher nur zu allgemeinen Informationszwecken bereitgestellt.

Sofern wir uns nicht ausdrücklich schriftlich damit einverstanden erklären, haften wir nicht für entstandene Verluste oder Schäden, sei es aus vertraglichen Vereinbarungen, unerlaubter Handlung (einschließlich Fahrlässigkeit), Verletzung gesetzlicher Pflichten, falscher Darstellung, Falschaussage oder anderweitig, die sich aus oder in Verbindung mit diesem Dokument oder anderen Aussagen ergeben.

Wir lehnen jegliche ausdrücklichen oder stillschweigenden Zusicherungen, Gewährleistungen oder Garantien ab (einschließlich jeglicher stillschweigenden Gewährleistung der Gebrauchstauglichkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck), obwohl nichts in diesem Haftungsausschluss unsere Haftung für Tod, Körperverletzung aufgrund unserer Fahrlässigkeit, unseres Betrugs, unserer arglistigen Täuschung oder jegliche andere Haftung, die gesetzlich nicht ausgeschlossen oder beschränkt werden kann, ausschließt oder beschränkt.

Alle gelieferten Produkte und erteilten technischen Ratschläge unterliegen unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen, von denen ein Exemplar zur sorgfältigen Prüfung angefordert werden sollte.

Dieses Produktdatenblatt kann bei Bedarf geändert bzw. aktualisiert werden. Es liegt in der Verantwortung des Benutzers, stets die aktuellste Version zu verwenden - diese finden Sie unter: [www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA](http://www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA).

Wenn dieses Datenblatt übersetzt wurde, dann wurde die englische Version als Quelle verwendet. Bei Fragen verweisen wir auf die englische Originalversion, die Sie unter [www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA](http://www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA) finden.