

novaform® SK

Die industrielle Abgasdichtung für extreme mechanische Beanspruchung.



Werkstoffprofil

Die Materialbasis von novaform® SK bilden hochwertige Aramidfasern und weitere Funktionsfüllstoffe, verstärkt durch ein verzinktes Spitzköpergewebe (1.0314), homogen eingebunden in eine NBR-Matrix.

Aus dieser Rohstoff-Mixtur ergeben sich herausragende Materialeigenschaften:

- extrem hohe Zugfestigkeit
- hervorragende Druckstandfestigkeit
- höchste Temperaturstabilität
- unvergleichliche mechanische Belastbarkeit und Sicherheit
- langzeitstabiles Dichtverhalten auch bei extremen Bedingungen

Einsatzbereiche

Die novaform® SK ist prädestiniert für den Einsatz im Abgasbereich von Dieselaggregaten beispielsweise im Schiffsbau:

- für erhöhte thermische und mechanische Beanspruchung, insbesondere für heiße Abgase wie z.B. für Abgasanlagen, Abgasturbolader, Kompressoren
- sehr gut mit metallischem Innenbördel kombinierbar

Gut für Mensch und Umwelt

Der Frenzelit Geschäftsbereich Dichtungen ist sowohl nach ISO 9001, ISO 14001 als auch nach ISO 50001 zertifiziert. Dies bedeutet lückenlose Transparenz in allen Bereichen und bietet somit ein Höchstmaß an Sicherheit - gleichermaßen für unsere Mitarbeiter, für die Umwelt und für unsere Kunden.

Bei anwendungstechnischen Fragen unterstützen wir Sie gerne:

dichtungen@frenzelit.com

DICHTUNGEN

TECHNISCHE TEXTILIEN

KOMPENSATOREN

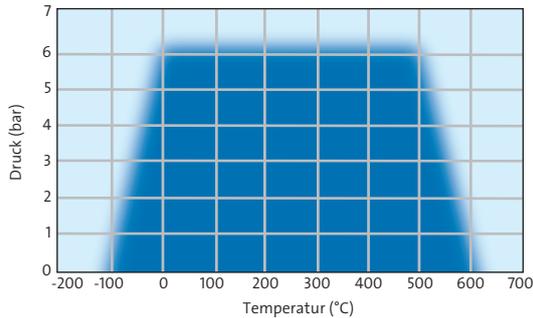
ISOLATIONEN

NEUE MATERIALIEN

 **Frenzelit**
creating hightech solutions

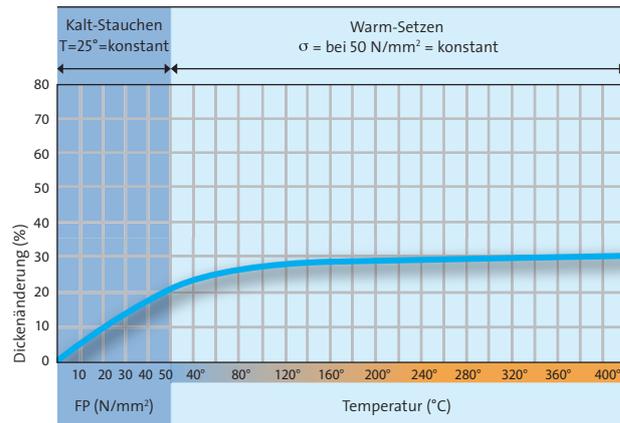
Technische Informationen über novaform® SK

Einsatzempfehlung für Abgase in Abhängigkeit von Druck und Temperatur



Die Empfehlungen für Temperatur und Druck in den Diagrammen gelten für eine Dichtungsdicke von 2,0 mm und bei Verwendung von Flanschen mit glatter Dichtleiste. Bei Einsatz dünnerer Dichtungen sind höhere Beanspruchungen möglich! Die Angaben sind daher nicht als feste Einsatzgrenze, sondern als sicherheitsorientierte Einschätzung zu verstehen. Genaue Daten für den Einzelfall entnehmen Sie bitte dem Frenzelit-Programm novaDISC oder kontaktieren Sie unsere Anwendungstechnik.

Temp-Test bei 50 MPa – Probendicke 2,0 mm



Erläuterung Temp-Test:

Der Temp-Test untersucht das Verformungsverhalten der Dichtung unter bestimmten Bedingungen. Eigens von Frenzelit entwickelt stellt er praktisch einen „Fingerabdruck“ wichtiger Dichtungseigenschaften dar.

Im ersten Teil des Tests wird das Setzverhalten der Dichtung bei Raumtemperatur untersucht. Der Verlauf dieser Kurve ist ein Maß für die Anpassungsfähigkeit der Dichtung während der Montage.

Im zweiten Teil des Tests wird die Temperatur mit einer vorgegebenen Geschwindigkeit erhöht, während die im ersten Teil erreichte Flächenpressung konsequent konstant gehalten wird. Es wird also keine Entspannung des Systems durch das Setzen der Dichtung zugelassen. Dies ist überkritisch – in der realen Dichtverbindung würde die Belastung der Dichtung geringer werden – zeigt aber den Charakter der Dichtung schonungslos auf.

Werkstoffdaten

Allgemeine Angaben

Zulassungen, Prüfungen	GL
Kennfarbe	dunkelgrau
Ausrüstung	Walzgrafitierung

Physikalische Kennwerte	Prüfnorm	Einheit	Wert*
Probendicke 2,0 mm			
Dichte	DIN 28 090-2	[g/cm ³]	1,90
Druckstandfestigkeit 300 °C	DIN 52 913	[N/mm ²]	40
Zusammendrückung	ASTM F 36 J	[%]	15
Rückfederung	ASTM F 36 J	[%]	33
Zugfestigkeit quer	DIN 52 910	[N/mm ²]	22
Medienbeständigkeit	ASTM F 146		
ASTM IRM 903	5 h/ 150 °C		
Änderung Gewicht		[%]	25
Änderung Dicke		[%]	2
ASTM Fuel B	5 h/ 23 °C		
Änderung Gewicht		[%]	20
Änderung Dicke		[%]	2
Kühlmittel/Wasser (50:50)	5 h/ 100 °C		
Änderung Gewicht		[%]	30
Änderung Dicke		[%]	3

*Modalwert (Typischer Wert)

Lieferdaten (Toleranzen nach DIN 28 091-1)

Formate	Rolle: 1000 mm breit, max. 10 m lang Platte: 1000 x 1000 mm (als Abschnitt von der Rolle)
Dicken [mm]	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,5 / 2,0 / 3,0

Gewährleistungsausschluss

Bei der Vielseitigkeit der Einbau- und Betriebsbedingungen sowie der Anwendungs- und Verfahrenstechnik können die Angaben in diesem Prospekt nur als unverbindliche Richtlinien gelten. Ein Gewährleistungsanspruch kann daher nicht abgeleitet werden.

Hillmann & Geitz

TECHNISCHER HANDEL
SEIT 1919

Frenzelit
creating hightech solutions

Hillmann & Geitz GmbH & Co. KG
Borgwardstraße 21
28279 Bremen

www.hillmann-geitz.de
info@hillmann-geitz.de