



# SAF 30-5

## ZWEI-KOMPONENTEN METHACRYLAT

### HAUPTMERKMALE

- Sehr kurze Aushärtungszeit
- Standfest, Auftrag auch auf vertikalen Oberflächen
- Temperaturresistent, sogar unter Belastung
- Exzellente Umweltbeständigkeit
- Minimale Oberflächenvorbereitung

### BESCHREIBUNG

Die **SAF-Serie** wurde aus patentierten Methacrylat-Klebstoffen hergestellt und zeigt eine beispiellose Leistung bezüglich der Resistenz und Flexibilität. Diese Kleber wurden auf das Verkleben von einem breiten Spektrum von unterschiedlichen Trägermaterialien, einschließlich Metall und Kunststoffen sowie Komposit-Werkstoffen für industrielle Anwendungen, ausgelegt. Diese ausgezeichneten Eigenschaften der SAF-Reihe erlauben ein strukturelles Verkleben, während die Flexibilität und Ermüdungsbeständigkeit bewahrt werden.

Die Produkte der SAF-Reihe wurden dazu entwickelt, den aggressivsten Umwelteinflüssen und extremen Temperaturen standzuhalten. Verwitterung und Alterung betreffend zeigen sich Ergebnisse ohnegleichen.

### ANWENDUNGSSPEKTRUM

Das **SAF 30-5** wird für folgende Trägermaterialien empfohlen:

Stahl	Polyester	PVC
Edelstahl	Acryl (Elium)	PS
Aluminium	Vinylester	ABS
	Epoxy	PC
		PMMA

### PRODUKTMERKMALE

PRODUKTMERKMALE	
MERKMALE	SAF 30-5
System	2-Komponenten 10:1 Volumenverhältnis
Polymerisation	Bei Raumtemperatur
Einsatztemperatur	-40 bis +150°C
Dehnfähigkeit	30%



### HAFTUNGSEIGENSCHAFTEN

#### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	HARZ	HÄRTER Bostik SAF D
Erscheinung	Cremerfarben	Weiß
Dichte (+/- 0,02)	1,03	1,16
Viskosität bei 23°C	200 000 - 500 000 <sup>1</sup>	80 000 - 250 000 <sup>2</sup>
Typ	Standfest	

#### HÄRTUNGSEIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	SAF 30-5
Topfzeit bei 23°C [min]	2 - 4
Handfestigkeit bei 23°C [min]	6 - 8
Aushärtung [Stunden]	24

#### MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	SAF 30-5
Zugscherfestigkeit [MPa] <sup>3</sup> Dicke 250 µm	21,0 CF <sup>5</sup>
Bruchzugfestigkeit bei [MPa] <sup>4</sup>	12-16
Zugmodul [MPa] <sup>4</sup>	800-1100
Härte [Shore D]	70 - 80
% Bruchdehnung <sup>3</sup>	25-30

## WITTERUNGS- UND ALTERUNGSBESTÄNDIGKEIT

Zugscherfestigkeit (MPa) mit ISO 4587 nach D3-Zyklus.  
D3-Zyklus NF EN ISO 9142 7 Alterungszyklen (7 Tage).

ZUGSCHERFESTIGKEIT (MPa) <sup>3</sup>		
Trägermaterialien	Vor Alterungszyklen	Nach Alterungszyklen
Aluminium 6060	21,0 CF <sup>5</sup>	22,0 CF
Aluminium 6061	21,0 CF	22,0 CF
Edelstahl	21,0 CF	21,8 CF
Stahl	22,0 CF	23,0 CF
PMMA	SF <sup>6</sup>	SF
ABS	SF	SF
GFK	DF <sup>7</sup>	DF

## HINWEISE

1. Brookfield Viskosität (mPa.s) mobile T-F bei 10rpm
2. Brookfield Viskosität (mPa.s) mobile RV7 bei 10rpm
3. ISO 4587
4. Mit ISO 527-1A
5. CF: Kohesives Versagen
6. SF: Substrat-Versagen
7. DF: Delaminations-Versagen

## VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Benutzen Sie Reiniger [AEC T700](#), um Fett, Verschmutzungen oder lose anhaftende Oxide von Metalloberflächen zu lösen. Die meisten Kunststofftypen benötigen eine einfache Reinigung vor dem Verkleben. Manche benötigen unter Umständen ein Anschleifen, um ein besseres Ergebnis zu erzielen.

## VORKEHRUNGEN

Klebstoffe beinhalten Methacrylat-Monomere und sind entzündbar. Die Materialien müssen an einem kühlen, abseits von Hitzequellen, gelagert werden. Während der Polymerisierung, die chemische Reaktion verursacht einen charakteristischen Geruch, das Produkt in einer gut belüfteten Umgebung verwenden.

Wenn die klebenden zwei Komponenten gemischt werden, kann eine exotherme Reaktion stattfinden und Hitze erzeugen. Die Höhe der Hitze ist abhängig von der Masse und Dicke des gemischten Produktes. Es kann eine Höchsttemperatur von 100°C erreicht werden.

Klebstoffe enthalten chemische Stoffe. Vermeiden Sie den Kontakt mit Haut und Augen. Im Falle von Hautkontakt gut mit Seife und Wasser waschen. Im Falle von Augenkontakt mit Wasser ausspülen und sofort medizinischen Rat suchen. Nicht verschlucken und von Kindern fernhalten.

Lesen Sie vor Gebrauch des Produktes das Sicherheits-Datenblatt.

## AUFTRAG

Die optimale Qualität des Produkts wird bei der Verarbeitung bei Raumtemperatur zwischen 18°C und 28°C und ohne Nachhärten erreicht.

Folgen Sie den Anweisungen auf der Gebrauchsanweisung oder kontaktieren Sie Ihren Bostik-Handelspartner bezüglich Informationen zu Gebrauch, Zubehör oder Oberflächenmaterial.

## LAGERUNG

Die Haltbarkeit von SAF 30-5 beträgt 9 Monate in ungeöffneter Originalverpackung. Das Produkt muss in einem verschlossenen Behälter an einem trockenen Ort bei einer Temperatur zwischen 15°C und 25°C gelagert werden.

Setzt man es höheren oder niedrigeren Temperaturen aus, führt das zu einer Verringerung der angegebenen Haltbarkeit.

## GEBINDEGRÖSSEN

Der SAF 30-5 Klebstoff ist in 50ml und 490 ml Kartuschen, 20L-Eimern oder 200L-Fässern erhältlich.

SAF 30-5 in 50ml-Kartuschen erfordert die Nutzung der [M5.4/16 Statikmischer](#).

SAF 30-5 in 490ml-Kartuschen erfordert die Nutzung der [MFX10-18 Statikmischer](#).

Für Verpackungsinformationen bitte Ihren Bostik-Handelspartner oder technischen Vertreter kontaktieren.

## BESCHRÄNKTE GARANTIE

Soweit gesetzlich zugelassen, lehnt Bostik alle anderen vertraglichen Gewährleistungen oder stillschweigenden Gewährleistungen, einschließlich Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit und Gebrauchstauglichkeit für einen bestimmten Zweck ohne Einschränkungen ab. Sofern in der beschränkten Garantie nicht anderweitig genannt, ist das einzige Rechtsmittel gegen eine Garantieverletzung ein Ersetzen des Produktes, oder eine Rückerstattung des vom Käufer bezahlten Preises. Bostik lehnt jegliche Haftung für direkte, zufällige, besondere oder resultierende Schäden, soweit gesetzlich zugelassen, ab. Ausschlüsse der implizierten Garantien sind eventuell nichtzutreffend auf bestimmte Käuferklassen. Manche Staaten erlauben den Ausschluss oder die Begrenzung von zufälligen oder resultierenden Schäden nicht, daher treffen die zuvor genannten Einschränkungen eventuell nicht auf Sie zu. Es ist die Pflicht des Käufers, die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Zweck vor Gebrauch zu testen. Die beschränkte Garantie erweitert sich ausschließlich auf den ursprünglichen Käufer und ist nicht übertrag- oder überschreibbar. Jede Reklamation eines Produktes muss innerhalb von 30 Tagen nach Entdeckung eines Problems eingereicht und mit einem schriftlichen Kaufbeleg vorgelegt werden.

## BOSTIK HOTLINE

Smart help +33 5 57 26 15 15

AEC Polymers  
6 Rue Guy Pellerin  
33114 Le Barp, France  
[www.bostik.com/aecpolymers](http://www.bostik.com/aecpolymers)

Dieses Dokument ersetzt jegliche zuvor veröffentlichte Literatur.  
22.03.18

