



# MARSTON-DOMSEL GmbH

## Klebe- und Dichttechnik



### MD-PU-Speed 2-K

Chem. Bezeichnung

Farbe

Dichte bei + 23°C/50% rF:

Viskosität bei + 23°C/50% rF:

Temperaturbeständigkeit

Shore Härte (D) - DIN 53505 bei +23°C / 50% rF

Verarbeitungstemperatur (Material)

Verarbeitungstemperatur (Umgebung)

Dehnung / Elastizität

Modul bei 100% Dehnung bei 7 Tage / +23°C / 50% rF

Maximales Spaltmaß

Volumenänderung

Topfzeit bei +23°C / 50% rF

Trockenklebrigkeit (tack free) bei +23°C / 50% rF

Weiterverarbeitungszeit bei +23°C / 50% rF

Durchhärtungszeit bei +23°C / 50% rF

Zug- bzw. Reißfestigkeit - DIN 53504

2-K PUR auf Basis MDI und Ether-Ester  
Polyolen

Schwarz und natur/honigfarben

Komponente A: 1,02 g/cm<sup>3</sup>

Komponente B: 1,19 g/cm<sup>3</sup>

~ 50.000 mPas

von -40°C bis +120°C

Kurzzeitig bis +140°C

~ Sh-D 70

von +17°C bis +25°C

von +5°C bis +30°C

~ 30%

~ 300 MPa

~ 5mm

< 1%

~300 Sekunden

~390 Sekunden

~30 Minuten

~4 Stunden

> 30 MPa

Technisches Datenblatt



# MARSTON-DOMSEL GmbH

## Klebe- und Dichttechnik

Lagerung

Keine direkte Sonneneinstrahlung, kühl und trocken aufbewahren

Lagerfähigkeit:

Original verpackt 12 Monate  
gebraucht 6 Monate



Ihre Vorteile:

- Das Mischungsverhältnis wird automatisch geregelt
- Reparatur an Kunststoffteilen möglich
- Nach ca. 10-30 Minuten Nachbearbeiten möglich
- Nach ca. 60 Sekunden Handfestigkeit
- Nach ca. 24 Stunden Endaushärtung
- Verklebt viele Werkstoffe in kürzester Zeit
- Extrem hohe Festigkeiten
- Lösemittelfrei
- Überlackierbar nach 60 Minuten
- Beständig gegen viele Medien
- Witterungs- und alterungsbeständig

### Anwendungsbeispiele

Dauerhaftes Verbinden von Metall, Holz und Kunststoff. MD-PU-Speed wird zur effektiven Reparatur von zerbrochenen Kunststoffteilen (Thermoplaste und Duroplaste), Stoßfängern, Schalensitzen, Spoilern, Scheinwerferhalterungen, Dachständern verwendet. MD-PU-Speed ist nicht tropfend, ist witterungs- und alterungsbeständig. Nach ca. 10-30 Minuten ist ein Nachbearbeiten wie Schleifen, Bohren und Gewindeschneiden möglich.

### Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Teile sollten sauber, öl- und fettfrei sein. Ein Anrauen erhöht die Festigkeit. Mixtülle aufbringen und MD-PU-Speed ausdrücken, das Mischungsverhältnis wird automatisch geregelt. Ein Anmischen entfällt, Sie können den Klebstoff wie ein einkomponentiges Material verarbeiten. Nach ca. 60 Sekunden ist die Handfestigkeit erreicht. Die Endaushärtung erfolgt nach 24 Stunden. Nach Gebrauch Kartusche mit dem Verschluss wieder verschließen.

### Verpackung:

14 Doppelspritzen á 25 ml  
8 Doppelspritzen, geblistert, inkl. 1 Mixtülle á 25 ml  
12 Doppelspritzen für Pistole á 50 ml

Art.Nr.: MPU.S25  
Art.Nr.: MPU.S25-BK  
Art.Nr.: MPU.S50

Technisches Datenblatt