



<b>mittelviskos</b>	
Basis	Alkoxy-Ethyl Cyanacrylat
<b>Flüssig</b>	
Farbe	transparent
Viskosität 25°C	30 - 50 mPa.s
Dichte	0,9 - 1,10 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	85 °C
Handfestigkeit	5-20 Sekunden
Endfestigkeit	12 Stunden
Max. Spaltfüllvermögen	0,03 mm
Lagerzeit bei 5°C bis 8°C	12 Monate
<b>Ausgehärtet</b>	
Dichte	1,21 - 1,23 g/cm <sup>3</sup>
Härte	72 – 74 Rockwell - M
Temperaturbeständigkeit von	-60°C bis +80 °C
Schmelzpunkt	190 °C
Zugscherfestigkeit	14 N/mm <sup>2</sup>
Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.	
<b>REACH registriert</b>	
<b>Nicht</b> enthalten in diesem Produkt:	
Amine, Benzol, Benzolperoxid, Biozide, Bisphenol, DEHP, Erdnussöl, Halogen, Latex, Nanopartikel, persistente, perfluorierte oberflächenaktive Substanzen, PFOA, PFOX, Phtalate, Silikon	
<b>Verarbeitungshinweise:</b>	
Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. MD GLUE dünn, einseitig auftragen und die zu verbindenden Teile fügen und zusammenpressen. MD GLUE Rapidkleber härtet bei Raumtemperatur und unter Kontaktdruck in Verbindung mit Luftfeuchtigkeit aus. Die optimale relative Luftfeuchtigkeit soll ca. 65% betragen. Um die Aushärtung zu beschleunigen, kann unser MD AKTIVATOR NR. 9 eingesetzt werden. Bei Werkstoffen wie PP, PE, PTFE oder Silikon müssen die Teile mit z.B. unserem MD PRIMER NR. 7 vorbehandelt werden.	

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | [info@marston-domsel.de](mailto:info@marston-domsel.de)  
[www.marston-domsel.de](http://www.marston-domsel.de)



Materialkombinationen	MD GLUE GA.460 Rapidkleber
<b>Werkstoff</b>	
Metall	
Kunststoff*	
Gummi	
EPDM-Elastomere	
Holz	
Glas/Keramik	
Leder	
Besonderheit	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ frei von Lösungsmitteln</li> <li>○ kaum Geruch</li> <li>○ einfach in der Anwendung</li> </ul>
+ geeignet ++ bevorzugt geeignet	
Lagerung	Kühl, trocken und dunkel Optimale Temperatur: 6°C - 8°C
<b>RoHS konform</b>	
Verpackungseinheiten	Artikelnummer
25 Flaschen à 20 g	MGL.GA.F20
12 Flaschen à 50 g	MGL.GA.F50
Weitere Gebinde auf Anfrage	

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | [info@marston-domsel.de](mailto:info@marston-domsel.de)  
[www.marston-domsel.de](http://www.marston-domsel.de)