



Information

SPRAYTECHNIK

DUNDI DANIEL & JÄGER GMBH
Porschestr. 2, D-70736 Fellbach
Telefon ++49(0)711/ 61 56 54 40
Telefax ++49(0)711/ 61 56 54 41
E-mail: info@dundistuttgart.de

Technisches Datenblatt

9107 SCHNEID-, BOHR- UND RÄUM SPRAY, 300 ml

Nicht wassermischbares, mineralölfreies Hochleistungsschneidöl mit nativen und derivatisierten Fettstoffen sowie chlor- und schwefelhaltigen Wirkstoffen, Lösemittel und Farbstoff.

Findet Anwendung in allen Metallbearbeitungsprozessen.

Kann praktisch, gezielt, schnell, sauber, leicht und handlich aus der Sprühdose mit Verlängerungsröhrchen aufgesprüht werden. Der Sprühfilm dringt in Nuten und Schnittkanten der Werkzeuge ein.

Macht Vorbohren in V 2A- und V 4A- Stahl überflüssig. Besonders geeignet für "schwieriges" Material, für rost- und temperaturbeständigen Stahl, für hochfeste und gehärtete Stahllegierungen, Nickel, CrNi-Stahl. Erspart Nacharbeiten und vermindert den Ausschuß.

Erzielt hohe Schnittgeschwindigkeiten,

schont Werkzeuge beim Gewindeschneiden, Bohren, Drehen, Fräsen, Räumen, Sägen.

Unerläßlich für Betrieb, Werkstatt und Servicewagen.

Schneid-, Bohr- und Räum Spray verlängert Standzeiten der hochwertigen Werkzeuge bis zu 100%, dort wo andere Schneidöle versagen. Dringt bis zu den Werkzeugschneiden vor und ergibt hochwertige Oberflächen.

Einsetzbar auch bei tiefen Sack- und Schlitzlöchern.

TECHNISCHE DATEN (Wirkstoff)

Farbe	rot
Viskosität bei 40° C	ca. 110 mm ² /s DIN 51 562
Flammpunkt	ISO 2592 über 190°C
Dichte bei 15° C	DIN 51 757 1,04 g/cm ³

LIEFERFORM: Sprühdose mit 300 ml

