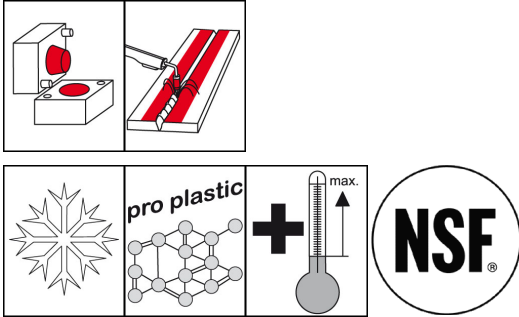


OKS 1361

Silikontrennmittel, Spray



Beschreibung

Farbloses Trenn- und Gleitmittel auf Silikonölbasis.

Einsatzgebiete

- Trennmittel bei Gieß-, Spritzgieß-, Blasform- und Extrudiervorgängen von Kunststoffen und Elastomeren
- Verhindert Anhaftungen z.B. von Kleb- und Dichtstoffüberschüssen
- Eliminiert Knarz- und Quietschgeräusche beim Reiben von Oberflächen aus Kunststoffen, Elastomeren und Metallen
- Erleichtert das Einziehen von Kunststoff- und Gummiprofilen, z.B. im Türen- und Fensterbau
- Schmierstoff für Schneidkanten von Papier-, Karton-, Furnier- oder Textilmaschinen usw.

Branchen

- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Eisen- und Stahlindustrie
- Logistik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Wartung und Instandhaltung
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Bahntechnik
- Kommunaltechnik
- Chemieindustrie

Vorteile und Nutzen

- NSF H1 registriert
- Hohe Wirksamkeit durch ausgeprägte Oberflächenbenetzung und trennende Filmbildung mit antistatischen Eigenschaften
- Vielseitiger Einsatz zum dauerhaften Schmieren, Schützen, Pflegen und Imprägnieren von Werkstoffoberflächen aus Metall, Kunststoff und Gummi
- Minimaler Verbrauch durch Ausbildung extrem dünner Filme
- Wasserabweisend und witterungsbeständig
- Langes Sprühhörchen für punktgenaues Auftragen



PRODUKT-INFORMATION

OKS 1361

Silikontrennmittel, Spray

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Oberflächen reinigen. Gleichmäßig dünn aufsprühen. Überschüsse vermeiden. Achtung: Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen. Auf Silikon basierende Kunststoffe, wie z.B. Silikonkautschuk, können durch Silikonöl abgelöst werden. An Gleitstellen unter reinem Sauerstoff darf kein Silikon eingesetzt werden.

Liefergebilde

- 400 ml Spray

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Polydimethylsiloxan
Anwendungstechnische Daten				
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,97
Farbe				farblos
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 300
Obere Einsatztemperatur			°C	200
Pourpoint	DIN ISO 3016	3°C Schritt	°C	-55
Untere Einsatztemperatur			°C	-50
Viskosität (bei 25°C)	DIN 51 562-1		mm ² /s	350
Zulassung				
Freigabe Lebensmitteltechnik				NSF H1, Reg.-Nr. 129481

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen **Sicherheitsdatenblatt** für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.