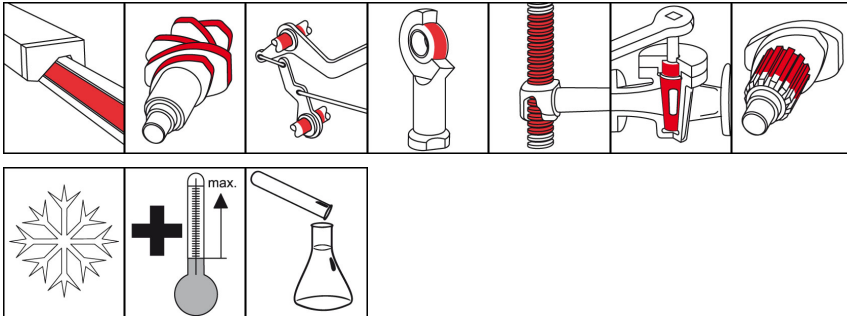


## OKS 570 PTFE-Gleitlack



### Beschreibung

PTFE-Gleitlack zur Trockenschmierung unterschiedlicher Werkstoffpaarungen bei geringen Drücken, niedrigen Geschwindigkeiten und staubiger Umgebung.

### Einsatzgebiete

- Trockenschmierung verschiedenster aufeinander gleitender bzw. aneinander reibender Werkstoffe, wie Metalle, Holz, Keramik, Gummi sowie kleb- oder lackierbare Kunststoffe
- Antihafbeschichtung von Dichtungen oder Dichtflächen aller Art zur Vermeidung von Ankleben
- zur Beseitigung von Quietschgeräuschen von weichen auf harten Werkstoffen
- zur wasserabstoßenden Imprägnierung saugender Werkstoffe
- Trennfilm bei Gießharzanwendungen

### Vorteile und Nutzen

- Trockener, nicht schmutzender Film
- Hohe Wirksamkeit durch gute Haftung auf vorbereiteten Untergründen
- Farb- und geruchslose Gleitbeschichtung mit Antihafteigenschaften
- Verhindert Passungsrost
- Trocknung bei Raumtemperatur
- Auch als Sprayversion OKS 571 erhältlich

### Branchen

- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Glas- und Gießereiindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Chemieindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Bahntechnik
- Kommunaltechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Logistik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau



## OKS 570 PTFE-Gleitlack

### Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Die zu behandelnden Oberflächen müssen metallisch blank und trocken sein. Chemische oder mechanische Oberflächenvorbehandlung kann die Lebensdauer des Gleitlacks erhöhen. Gleitlack vor Gebrauch gründlich aufrühren. Die Applikation von OKS 570 erfolgt vorzugsweise durch Spritzen oder Tauchen, im Einzelfall auch durch Streichen, in gleichmäßig dünnem Film auf die vorbereiteten Oberflächen. OKS 571 gleichmäßig aufsprühen. Örtliche Überschüsse (z.B. Nasen) vermeiden. Trocknungs- und Aushärtkonditionen gemäß den nachfolgenden technischen Daten.

### Liefergebinde

- 500 ml Dose
- 5 l Hobbock
- 25 l Hobbock

### Technische Daten

|                                   | Norm               | Bedingung                                         | Einheit            | Wert               |
|-----------------------------------|--------------------|---------------------------------------------------|--------------------|--------------------|
| <b>Zusammensetzung</b>            |                    |                                                   |                    |                    |
| Additive                          |                    |                                                   |                    | UV-Indikator       |
| Binder                            |                    |                                                   |                    | Silikonharz        |
| Festschmierstoffe                 |                    |                                                   |                    | PTFE               |
| Lösemittel                        |                    |                                                   |                    | Lösemittelgemisch  |
| <b>Anwendungstechnische Daten</b> |                    |                                                   |                    |                    |
| Dichte (bei 20°C)                 | DIN EN ISO 3838    |                                                   | g/cm <sup>3</sup>  | 0,83               |
| Farbe                             |                    |                                                   |                    | weißlich           |
| Flammpunkt                        | DIN 51 755 (-2)    | < 65 (< 5°C)                                      | °C                 | < -18              |
| Gewindereibzahl (μ)               | DIN EN ISO 16 047  | Schraube ISO 4017 M10x55-8.8<br>vergütungsschwarz |                    | 0,1                |
| Gewindereibzahl (μ)               | DIN EN ISO 16 047  | Mutter ISO 4032 M10-10<br>vergütungsschwarz       |                    | 0,1                |
| Obere Einsatztemperatur           |                    |                                                   | °C                 | 260                |
| Oberflächenbedeckung              |                    |                                                   | m <sup>2</sup> /kg | 10-20              |
| Optimale Schichtdicke             | DIN 50 981/50 984  | DIN 50 982-2                                      | μm                 | 5-20               |
| Press-Fit-Test                    | Entwurf DIN 51 833 |                                                   | μ                  | 0,07, kein Rattern |
| Trocknungszeit                    |                    | Raumtemperatur                                    | min                | 15                 |
| Untere Einsatztemperatur          |                    |                                                   | °C                 | -180               |
| Verarbeitungstemperatur           |                    |                                                   | °C                 | 20-25              |

### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47  
D-82216 Maisach  
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500  
info@oks-germany.com  
[www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com)



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen

**Sicherheitsdatenblatt** für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.