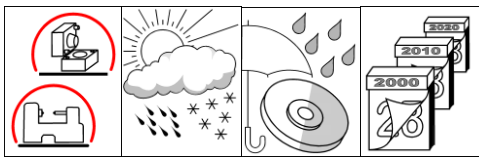
PRODUKT-INFORMATION

OKS 360

Hochleistungs-Korrosionsschutzöl für die Lebensmitteltechnik



Beschreibung

Korrosionsschutzmittel auf Ölbasis als Langzeitschutz für die Lagerung und Transport von blanken Oberflächen und Maschinenteilen. Für die Anwendung in der Lebensmitteltechnik zertifiziert.

Einsatzgebiete

- Konservierung bei hoher korrosiver Beanspruchung, wie z.B. Industrieatmosphäre, Freibewitterung unter Dach von Halbzeugen, Fertigwaren
- Temporärer Korrosionsschutz von FE- und NE-Metallen, insbesondere bei stark korrosiver Umgebungsatmosphäre
- Korrosionsschutz und Schmierung beweglicher Teile, wie z.B. Ventilspindeln, Kolbenstangen, Drahtseile, Trossen, Antriebs- und Förderketten, Scharniere und Führungen
- Versandschutz von verpackten und unverpackten Maschinen und Maschinenteilen, Apparaten und Ausrüstungsgütern bei extremen Klimabedingungen

Vorteile und Nutzen

- Optimaler Korrosionsschutz durch hohe Wirksamkeit der Korrosionsschutz-Additive
- Gute Kriech- und Schmiereigenschaften
- Bildet nach dem Abtrocknen des Lösemittels einen transparenten, öligen Schutzfilm
- Enthält Buntmetalldeaktivator
- NSF H1 registriert

Hauptanwendungsbereiche

- Lebensmitteltechnik
- Transportgewerbe
- Handwerk und Industrie
- Land- und Bauwirtschaft

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610 / OKS 2611 Universalreiniger. OKS 360 in ausreichender Menge auf die zu schützenden Stellen aufbringen. Je nach Einsatzbedingungen und Lagerdauer mehrfach auftragen. Vor Verpacken einwirken / abtrocknen lassen. Hinweise des Maschinenherstellers beachten. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

© OKS Spezialschmierstoffe GmbH

OKS 360
Hochleistungs-Korrosionsschutzöl für die Lebensmitteltechnik

Technische Daten

	Norm	Bedingungen	Einheit	Wert
Grundöl				
Typ				PAO
Viskosität	DIN 51 562-1	40°C	mm²/s	1.700
Anwendungstechnische Daten				
Dichte	DIN EN ISO 3838	20°C	g/ml	0,81
Farbe				gelbbraun
Flammpunkt	DIN EN ISO 13736		°C	> 67
Viskosität	DIN 51 562-1	40°C	mm²/s	> 21,5
Einsatztemperaturen				
Untere Einsatztemperatur			°C	-40
Obere Einsatztemperatur			°C	80
Korrosionsschutzprüfungen				
Salzsprühnebeltest	DIN EN ISO 9227	Pinselapplikation	h	> 100
Salzsprühnebeltest	DIN EN ISO 9227	Sprühapplikation (max.)	h	> 300
Freigaben / Spezifikationen				
Lebensmitteltechnik				NSF H1 Reg. Nr. 153877

Liefergebinde

- 5 l Kanister
- 25 l Kanister

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach

Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 523 und 556
Fax: +49 (0) 8142 3051 - 923 und 956

info@oks-germany.com
www.oks-germany.com

a brand of FREUDENBERG

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen

Sicherheitsdatenblatt für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar

© OKS Spezialschmierstoffe GmbH