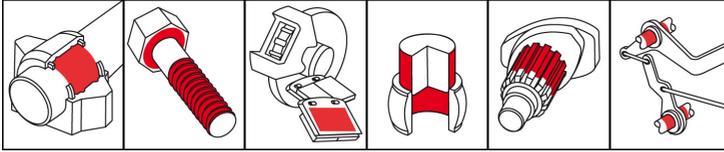


## OKS 250

### Weißer Allroundpaste, metallfrei



#### Beschreibung

Hochtemperaturpaste auf keramischer Basis für die Schmierung hochbelasteter Gleitflächen.

#### Einsatzgebiete

- Schmierung von hochbelasteten Gleitflächen, besonders bei geringen Gleitgeschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen z.B. bei Schraub-, Steck- und Bajonettverbindungen aus hochlegierten Stählen oder NE-Metallen
- Oberflächentrennung temperaturbeanspruchter Gewindeverbindungen, z.B. an Verbrennungsmotoren und Turbinen
- Korrosionsschutz an Schrauben, Stiften, Bolzen, Flanschen, Spindeln und Passungen
- Für Edelstahlverbindungen

#### Vorteile und Nutzen

- Wirtschaftliche Problemlösung für Anwender, die bisher eine Vielzahl von Pasten eingesetzt haben
- Beständig gegen Heiß- und Kaltwasser sowie gegen die meisten Säuren und Laugen
- Sehr guter Korrosionsschutz
- Enthält Mo<sub>x</sub>-Active zur Leistungssteigerung
- Metallfrei
- Auch als Sprayversion OKS 2501 erhältlich
- NSF H2 Registrierung (nur OKS 250)

#### Branchen

- Wartung und Instandhaltung
- Kommunaltechnik
- Chemieindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Eisen- und Stahlindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Logistik
- Bahntechnik



## PRODUKT-INFORMATION

### OKS 250

### Weißer Allroundpaste, metallfrei

#### Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Gewinde und Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen. OKS 250 an der Kopf-/Mutternaufgabe und am Gewinde mit Pinsel, Spachtel, etc. in genügender Menge gleichmäßig auftragen. OKS 2501 Spray gleichmäßig aufsprühen. Paste übernimmt auch Abdichtaufgaben. Achtung: Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

#### Liefergebilde

- 8 ml Tube
- 80 ml Tube
- 250 g Pinseldose
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

#### Technische Daten

|                                   | Norm               | Bedingung   | Einheit           | Wert                    |
|-----------------------------------|--------------------|---|-------------------|-------------------------|
| <b>Zusammensetzung</b>            |                    |   |                   |                         |
| Additive                          |                    |   |                   | Mo <sub>x</sub> -Active |
| Festschmierstoffe                 |                    |   |                   | weiße Festschmierstoffe |
| Grundöl                           |                    |   |                   | Syntheseölgemisch       |
| Verdicker                         |                    |   |                   | Polyharnstoff           |
| <b>Anwendungstechnische Daten</b> |                    |   |                   |                         |
| Dichte (bei 20°C)                 | DIN EN ISO 3838    |   | g/cm <sup>3</sup> | 1,25                    |
| Farbe                             |                    |   |                   | weiß                    |
| Gewindereibzahl (μ)               | DIN EN ISO 16 047  | Schraube ISO 4017 M10x55-8.8<br>vergütungsschwarz |                   | 0,12                    |
| Gewindereibzahl (μ)               | DIN EN ISO 16 047  | Mutter ISO 4032 M10-10 schwarz                    |                   | 0,12                    |
| Gewindereibzahl (μ)               | DIN EN ISO 16 047  | Schraube ISO 4017 A2 M10x55-70                    |                   | 0,15                    |
| Gewindereibzahl (μ)               | DIN EN ISO 16 047  | Mutter ISO 4032 A2 M10-70                         |                   | 0,15                    |
| Losbrechmoment                    | DIN 267-27         | M10 A2, 40Nm, 400°C, 100h                         | Nm                | < 2,7 x Anzugsmoment    |
| Obere Einsatztemperatur           |                    | Schmierung  | °C                | 200                     |
| Obere Einsatztemperatur           |                    | Trennung  | °C                | 1.400                   |
| Press-Fit-Test                    | Entwurf DIN 51 833 |   | μ                 | 0,10, kein Rattern      |
| Ruhpenetration                    | DIN ISO 2137       | keine Scherbeanspruchung                          | 0,1 mm            | 280-320                 |
| Salzsprühnebeltest                | DIN 50 021         | Schichtdicke 60μm                                 | h                 | > 500                   |
| Tropfpunkt                        | DIN ISO 2176       |   | °C                | ohne                    |
| Untere Einsatztemperatur          |                    |   | °C                | -40                     |
| VKA-Schweisslast                  | DIN 51 350-4       |   | N                 | 3.600                   |
| <b>Zulassung</b>                  |                    |   |                   |                         |
| Freigabe Lebensmitteltechnik      |                    |   |                   | NSF H2, Reg.-Nr. 131379 |



---

## OKS 250

### Weißer Allroundpaste, metallfrei

---

#### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47  
D-82216 Maisach  
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500  
info@oks-germany.com  
[www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com)



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen **Sicherheitsdatenblatt** für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.