



TensorGrip®



L17

A2-s1, d0
EN 13501-1:2008EU IMO-
ZULASSUNGUK IMO-
ZULASSUNG

HOCHTEMPERATURBESTÄNDIGER WEB-SPRÜHKONTAKTKLEBSTOFF

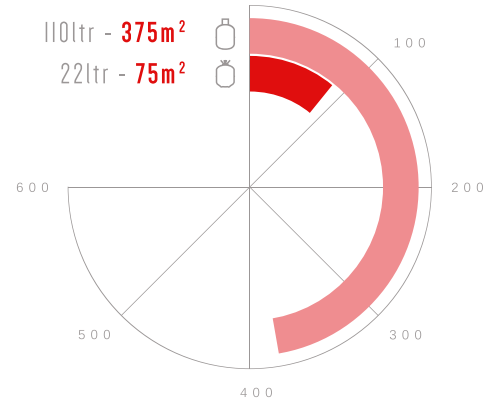
TensorGrip® L17 ist ein hochleistungsfähiger Kontaktklebstoff, der eine widerstandsfähige und elastische Klebefuge zwischen dekorativen Oberflächenmaterialien und allen gängigen Holzuntergründen schafft. Er eignet sich für die Verklebung von HPL, GFK und Aluminium mit einer Vielzahl von Untergründen, einschließlich MDF, Spanplatten, Sperrholz und vielen anderen Holzwerkstoffen, und wurde für dauerhafte Verklebungen entwickelt, bei denen sofortige Haftfestigkeit und hohe Wärmebeständigkeit erforderlich sind.

VORTEILE

- **EU IMO-Zulassung:** 2434 / 2022.
Zulassungsnummer: 2434-MED-0072.
- **UK IMO-Zulassung:** 1121 / 2021.
Zulassungsnummer: 164.112/1121/WCLMER 0522.
- Hohe Temperaturbeständigkeit - 120°C.
- Feiner Web-Sprühkleber.
- **EN13501 A2 s1d0** feuerbeständig.

TECHNISCHEDATEN

QUADRATMETERABDECKUNG (M²)*



ANWENDUNG:



2-Seitig

EVAPORATIONSZEIT*:



2 - 4 Minuten

OFFENE ZEIT**:

Bis zu 40
Minuten

FARBE:



Klar



Grün

GEEIGNET FÜR:



Aluminium

Standard-
Laminat

FRL



FRP/GRP



Gipskarton

EIGENSCHAFTEN:



Web-Sprühbild

EN13501 A2 s1d0
BrandschutzklasseEU IMO-
ZulassungUK IMO-
Zulassung

*Eine ausführliche Anleitung zum Klebevorgang finden Sie im Sprühhandbuch.

**Abhängig von der Umgebungstemperatur.

CHEMISCH-TECHNISCHE DATEN

Viskosität	350Cps
Feststoffanteil	28%-30%
Farbe	Klar oder Grün
System Entflammbarkeit	Entflammbarer Klebstoff in einem entflammabaren Treibmittel
Scherkraft	2290N
90° Schälkraft (6,25 cm ²)	60N
Scherhaftungsbruchtemperatur (SAFT) 100 Gramm	> 120°C
Hitzebeständigkeit (25mm/100grams)	120°C
Evaporationszeit*	2 - 4 Minuten je nach Temperatur und Feuchtigkeit
Offene Zeit**	Bis zu 40 Minuten
Haltbarkeitsdauer	18 Monate ab Herstellungsdatum

KANISTER LAGERUNG/WECHSEL

Drehen Sie das Ventil am Kanister in die Aus-Stellung, sprühen Sie den restlichen Klebstoff aus. Sprühschlauch und Pistole vom Kanister abziehen. Schließen Sie den Sprühschlauch wieder an einen Kanister mit Reinigungs Reinigungsmittel an (separat erhältlich) und sprühen Sie die Flüssigkeit aus, bis sie klar ist. Dies zeigt an, dass der Schlauch und die Pistole sauber sind. Wenn Sie den Schlauch und Pistole auf dem Kanister belassen wollen, lassen Sie das Ventil des Kanisters offen. Trennen Sie den Schlauch/die Pistole nicht vom Kanister ab. Schließen und verriegeln Sie die Spritzpistole.

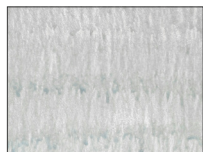
HANDHABUNG UND LAGERUNG

- Vor der Verwendung das Sicherheitsdatenblatt konsultieren.
- NICHT bei Temperaturen über 50°C lagern.
- Direkte Sonnenbestrahlung vermeiden.
- NICHT direkt auf Betonboden lagern.
- Für optimale Leistung während der Verwendung bei 18°C lagern, muss aber immer über 10°C sein.
- Wenn der Kanister angeschlossen ist, halten Sie das Ventil offen und den Schlauch immer unter Druck.
- Schließen Sie das Ventil erst, wenn Sie bereit sind, einen Kanister Wechsel durchzuführen
- Vor dem Trennen der Verbindung den Druck im Schlauch ablassen.
- Testen Sie das Produkt immer vor dem Einsatz in der Produktion, um die Eignung für Ihre spezielle Anwendung festzustellen.

AUFTRAG



AUFTRAG ZU GERING



AUFTRAG ZU VIEL

KORREKTE ANWENDUNG
= 20 trockene Gramm/
Quadratmeter

GEBRAUCHSANWEISUNG

- Dieses Produkt ist zum Auftragen auf zwei zu verklebende Oberflächen entwickelt worden, die dann miteinander verklebt werden. Um beste Ergebnisse zu erzielen, sollte die Temperatur des Klebstoffs und der zu verklebenden Oberflächen zwischen 60 °F - 80 °F (16 °C - 27 °C) LIEGEN.
- Verwendung bei ausreichender Belüftung. Wenn möglich, empfehlen wir den Kanister vor dem Gebrauch gut zu schütteln.
- Befestigen Sie den Schlauch fest an der Sprühpistole mit der gewünschten Düse. Stecken Sie das andere Ende des Schlauchs auf den Kanister. Stellen Sie sicher, dass die Schlauch-Ventil-Verbindungen fest angezogen sind. Öffnen Sie das Ventil des Kanisters langsam und vollständig und prüfen Sie dabei nach Leckagen. Den Abzug der Sprühpistole entriegeln, um mit dem Sprühen zu beginnen.
- Testen Sie das Produkt immer vor dem Einsatz in der Produktion, um die Eignung für Ihre spezielle Anwendung festzustellen.



1. Stellen Sie sicher, dass die Oberfläche sauber, trocken und frei von Schmutz, Staub, Öl, loser Farbe, Wachs oder Fett usw. ist.



2. Sprühen Sie aus einer Entfernung von ca. 10-20 cm in einem 90-Grad-Winkel zur Oberfläche eine gleichmäßige Klebstoffschicht auf, um eine 80%ige bis 100%ige Abdeckung der Oberfläche zu erreichen. Falls erforderlich, sprühen Sie eine weitere Schicht Klebstoff auf die Bereiche, die mehr Klebstoff zu benötigen scheinen.



3. Besprühen Sie beide zu verklebende Flächen, eine Fläche vertikal und die andere Fläche horizontal.



4. Lassen Sie den Klebstoff 2 - 4 Minuten evaporieren, bis bei Berührung kein Klebstoff mehr auf den Knöchel des Daumens übergeht.



5. Kleben Sie die Oberflächen und drücken Sie sie mit angemessenem Druck zusammen. Es wird empfohlen, eine Rolle zu verwenden, um einen gleichmäßigen Druck auszuüben und eine maximale Festigkeit zu erreichen. Lassen Sie den Klebstoff 24 Stunden lang vollständig aushärten.

6. Wenn die Sprühdüse verstopft ist, schrauben Sie die Düse von der Pistole ab und reinigen Sie sie mit einem Lösungsmittel wie Lackverdünner oder Aceton. Verwenden Sie keine Stecknadel für die Sprühdüse.