



# Tensorgrip®



# L22

## DCM-FREIER SPRÜHKLEBSTOFF

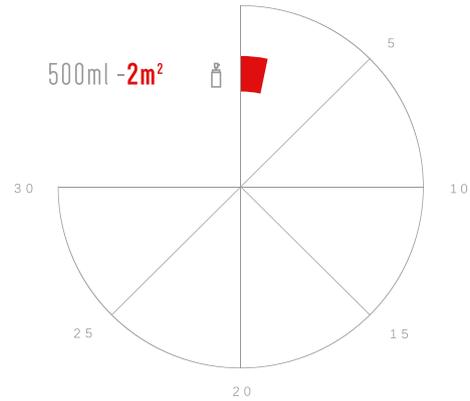
TensorGrip® L22 ist ein feiner Sprühklebstoff für die dauerhafte Verklebung von Materialien, bei denen sofortige Haftfestigkeit, Wasserbeständigkeit und hohe Wärmebeständigkeit erforderlich sind. Er eignet sich für die Verklebung von HPL, Hartkunststoffen, GFK, Schaumstoffen und Geweben mit einer Vielzahl von Substraten, einschließlich MDF, Spanplatten, Sperrholz und vielen anderen Holzplattenmaterialien. Der L22 kann auch für die Verklebung von Metallblechen verwendet werden, bei denen die Oberflächenvorbereitung sehr wichtig ist.

### VORTEILE

- Schnelle Trocknung.
- Niedriger V.O.C.
- CA-konform.
- Gute Hitzebeständigkeit 115°C.
- Sehr hoher Feststoffgehalt.
- Nicht-chlorierte Formulierung.
- Große Kompatibilität mit Materialien mit niedriger Oberflächenenergie.

### TECHNISCHEDATEN

#### QUADRATMETERABDECKUNG (M<sup>2</sup>)\*



#### ANWENDUNG:



#### EVAPORATIONSZEIT\*:



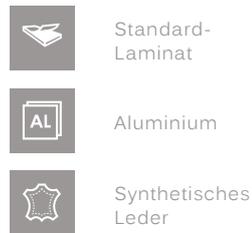
#### OFFENE ZEIT\*\*:



#### FARBE:



#### GEEIGNET FÜR:



#### EIGENSCHAFTEN:



\*Eine ausführliche Anleitung zum Klebevorgang finden Sie im Sprühhandbuch.

\*\*Abhängig von der Umgebungstemperatur.

## CHEMISCH-TECHNISCHE DATEN

Viskosität	250Cps
Feststoffanteil	30% - 32%
Farbe	Klar
System Entflammbarkeit	Entflammbarer Klebstoff in entflammbarem Treibmittel
Scherkraft	1023N
90° Schälkraft (6,25 cm <sup>2</sup> )	60N
Scherhaftungsbruchtemperatur (SAFT) 100 Gramm	> 80°C
Hitzebeständigkeit (25mm/100grams)	> 115°C
Evaporationszeit*	2 - 3 Minuten je nach Temperatur und Feuchtigkeit
Offene Zeit**	Bis zu 30 Minuten
Haltbarkeitsdauer	18 Monate ab Herstellungsdatum

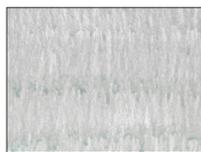
## HANDHABUNG UND LAGERUNG

- Vor der Verwendung das Sicherheitsdatenblatt konsultieren.
- NICHT Temperaturen von mehr als 50°C/122°F aussetzen.
- Bei Temperaturen zwischen 10°C und 25°C lagern.
- Aerosolbehälter nicht hohen Temperaturen oder direktem Sonnenlicht aussetzen.
- Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen und anderen Zündquellen fernhalten.
- Vor Gebrauch gut schütteln.
- Um ein Verstopfen der Düse zu verhindern, die Dose auf den Kopf stellen und die Düse drücken, bis kein Klebstoff mehr versprüht wird.
- Kappe nach Gebrauch wieder aufsetzen, um Stellglied/Ventil zu schützen.
- Nur in einem gut belüfteten Bereich verwenden.
- Testen Sie das Produkt immer, um die Eignung für Ihre spezielle Anwendung zu bestimmen, bevor Sie es in der Produktion verwenden.

## AUFTRAG



AUFTRAG ZU GERING



AUFTRAG ZU VIEL

KORREKTE ANWENDUNG  
= 20 trockene Gramm/  
Quadratmeter

## GEBRAUCHSANWEISUNG

- Dieses Produkt ist zum Auftragen auf zwei zu verklebende Oberflächen entwickelt worden, die dann miteinander verklebt werden. Um beste Ergebnisse zu erzielen, sollte die Temperatur des Klebstoffs und der zu verklebenden Oberflächen zwischen 60 °F - 80 °F (16 °C - 27 °C) LIEGEN.
- Bei ausreichender Belüftung verwenden.
- Vor der Anwendung die Kompatibilität durch Aufsprühen eines kleinen Testflecks des Klebstoffs auf den Untergrund prüfen. Das Produkt könnte unterschiedliche Untergründe angreifen.



1. VOR GEBRAUCH GUT SCHÜTTELN.



2. Stellen Sie sicher, dass die Oberflächen sauber, trocken und frei von Schmutz, Staub, Öl, loser Farbe, Wachs oder Fett usw. sind.



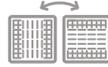
3. Sprühen Sie den Klebstoff aus einer Entfernung von etwa 10-20 cm in einem Winkel von 90° auf die Oberfläche und tragen Sie ihn gleichmäßig auf, um eine 80%ige bis 100%ige Abdeckung der Oberfläche zu erreichen.



4. Falls erforderlich, sprühen Sie eine weitere Schicht Klebstoff in Bereichen, die mehr Klebstoff zu benötigen scheinen. Oberflächen vertikal und horizontal besprühen.



5. Lassen Sie den Klebstoff 2 - 3 Minuten evaporieren, bis bei Berührung kein Klebstoff mehr auf den Knöchel des Daumens übergeht.



6. Kleben Sie die Oberflächen und drücken Sie sie mit angemessenem Druck zusammen. Lassen Sie den Klebstoff 24 Stunden lang vollständig aushärten.

7. Um zu verhindern, dass die Düse verstopft, die Dose auf den Kopf stellen und die Düse drücken, bis kein Klebstoff mehr versprüht wird. Wenn die Düse verstopft ist, kann der Klebstoff mit einem Lösungsmittel wie Lackverdünner oder Aceton entfernt werden.