

DELO-PART® 6000

Trenn- und Gleitmittel

Basis

- in Alkohol dispergiertes PTFE

Verwendung

- Trennmittel für alle Gieß- und Formarbeiten
- Trennschicht ist öl-, wasser- und schmutzabweisend
- als Gleit-, Schmier- und Korrosionsschutzmittel einsetzbar
- schnelle Ablüftung des Trägermittels
- sehr gute Trennwirkung gegenüber Klebstoffen, Gießharzen und anderen Werkstoffen
- gute Polierbarkeit für ausgezeichnete Oberflächenqualität des Gießlings
- sehr hohe Abformgenauigkeit

Verarbeitung

- direkt aus der Aerosoldose
- bei einem Abstand von ca. 25 cm auf die zu trennende Fläche aufsprühen bis sich eine dünne, gleichmäßige, vollflächige Schicht gebildet hat
- nach dem Ablüften die Schicht mit einem weichen Lappen polieren
- je dünner die Schicht, um so besser die Abformbarkeit

Technische Daten

Flüchtige Anteile [%]	98
Ablüftungszeit [min]	ca. 5
Verordnung über brennbare Flüssigkeiten Klasse	A I
Temperaturbeständigkeit [°C] des abgelüfteten Films	ca. 280
Lagerstabilität im ungeöffneten Originalgebinde bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	12 Monate

Hinweise und Ratschläge

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produktes unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden.

Viele Produkteigenschaften sind temperaturabhängig und können sich insbesondere bei hohen Temperaturen dauerhaft verändern. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck und Temperaturbereich ist unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen jeweils vom Anwender selbst zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produktes im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden.

Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Verwendungszweck dar. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

siehe Sicherheitsdatenblatt

Spezifikation

Die kursiv gedruckten Eigenschaften sind Gegenstand der Spezifikation. Für diese und ggf. weitere sind Bereiche mit klaren Grenzwerten definiert. Im Rahmen der QS-Prüfung werden diese Eigenschaften an jeder Charge überprüft und die Einhaltung der Grenzen sicher gestellt. Die dabei verwendeten Messmethoden können von den im Datenblatt genannten abweichen. Für Details siehe QS-Prüfprotokoll.