

DELO

Technische Information

DELO-DUOPOX® DK839

2-K Epoxidharzklebstoff, Raumtemperaturhärtend, schlagzäh, hohe Schälfestigkeit, mittelviskos

Basis

- Epoxidharz-Klebstoff
- zweikomponentig
- nonylphenolfreies Produkt

Verwendung

- universell einsetzbarer Klebstoff
- im Maschinen- und Gerätebau
- in der Elektrotechnik und Elektronik
- besonders für schälempfindliche Verklebungen
- das ausgehärtete Produkt wird üblicherweise im Temperaturbereich von -40 °C bis +100 °C eingesetzt; anwendungsbezogen können andere Grenzen sinnvoll sein
- konform zu RoHS Direktive 2011/65/EU

Verarbeitung

- Komponenten A und B sind im unten angegebenen Mischungsverhältnis zu vermischen bzw. zu homogenisieren
- im Anlieferungszustand gebrauchsfertig, lässt sich aus dem Originalgebinde gut verarbeiten
- besonders vorteilhaft ist die Verarbeitung aus dem DELO-AUTOMIX System, siehe Typenwahlkarte "DELO-AUTOMIX System"
- zu verklebende Oberflächen sollen trocken, staub- und fettfrei sowie frei von anderen Verunreinigungen sein
- zur Klebflächenreinigung DELOTHEN-Reiniger verwenden

Aushärtung

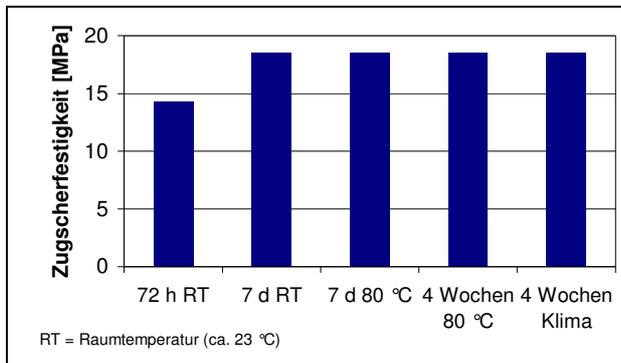
- bei Raumtemperatur
- erhöhte Temperaturen beschleunigen die Aushärtung
- durch Wärmezufuhr können sich physikalische Kennwerte ändern

Technische Daten

Farbe	gelblich
Füllstoff	ungefüllt
Mischungsverhältnis (A : B) nach Volumen	1 : 1
(A : B) nach Gewicht	10 : 9
Dichte Komponente A [g/cm ³] DELO-Norm 13 bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	1,02

DELO Industrie Klebstoffe
DELO-Allee 1
86949 Windach · Deutschland
Telefon +49 8193 9900-0
Telefax +49 8193 9900-144
info@DELO.de · www.DELO.de

Dichte Komponente B [g/cm ³] DELO-Norm 13 bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	1,14
<i>Viskosität Komponente A</i> [mPas] Brookfield bei 23 °C	30000
<i>Viskosität Komponente B</i> [mPas] Brookfield bei 23 °C	65000
Viskosität Gemisch [mPas] Brookfield bei 23 °C	13000
Verarbeitungszeit im 100 g-Ansatz [min] bei 23 °C	30
maximale Reaktionstemperatur [°C] im 100 g-Ansatz	95
Aushärungszeit bis zur Handfestigkeit [h] Zugscherfestigkeit 1 - 2 MPa	6
Aushärungszeit bis zur Funktionsfestigkeit [h] Zugscherfestigkeit > 10 MPa	48
Aushärungszeit bis zur Endfestigkeit [h] bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	72
Aushärungszeit bis zur Endfestigkeit [h] bei +60 °C	5
<i>Zugscherfestigkeit Al/Al</i> [MPa] DIN EN 1465, sandgestrahlt Fügeteildicke: 1,6 mm nach 7 Tagen bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	18
<i>Zugscherfestigkeit Al/Al</i> DIN EN 1465, sandgestrahlt Fügeteildicke: 1,6 mm	



Rollenschälwiderstand St/St [N/mm] DELO-Norm 38, St/St sandgestrahlt Fügeteildicke: 1,6 mm und 0,5 mm	3,9
Druckscherfestigkeit PA/PA [MPa] DELO-Norm 5	9
Zugfestigkeit [MPa] DIN EN ISO 527	15
Reißdehnung [%] DIN EN ISO 527	12
E-Modul [MPa] DIN EN ISO 527	500

Shore Härte D DIN 53505	63
Zersetzungstemperatur [°C] DELO-Norm 36	190
Glasübergangstemperatur [°C] Rheometer, 2. Heizlauf	65
Längenausdehnungskoeffizient [ppm/K] TMA, im Temperaturbereich: +30 bis +140 °C	194
Wasseraufnahme [Gew. %] DIN EN ISO 62, 24 h bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	0,6
Spezifischer Durchgangswiderstand [Ω cm] VDE 0303, Teil 3	>1xE13
Oberflächenwiderstand [Ω] VDE 0303, Teil 3	>1xE11
Kriechstromfestigkeit CTI VDE 0303, Teil 1, IEC 112	575 M
Lagerstabilität bei Raumtemperatur (max. 25 °C) im ungeöffneten Originalgebinde (Volumen pro Komponente < 1l)	6 Monate
Verhalten unter Medieneinfluss Druckscherfestigkeit nach 1.000 h Einlagerung bezogen auf Anfangswert bei Raumtemperatur gemessen bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) entsprechend DELO-Norm 5	

Medium	Druckscherfestigkeit AI/AI [%]
ATF Getriebeöl	75
Diesel	81
Motorenöl 10W40	88
Benzin	81
demineralisiertes Wasser / Glykol Gemisch 50:50	79
NaOH 5%	66

Hinweise und Ratschläge

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produktes unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden.

Viele Produkteigenschaften sind temperaturabhängig und können sich insbesondere bei hohen Temperaturen dauerhaft verändern. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck und Temperaturbereich ist unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen jeweils vom Anwender selbst zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produktes im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden.

Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Verwendungszweck dar. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

Gebrauchsanweisung

Die Gebrauchsanweisung zu DELO-DUOPOX finden Sie im Internet unter www.DELO.de. Auf Wunsch senden wir Ihnen die Gebrauchsanweisung auch gerne zu.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

siehe Sicherheitsdatenblatt

Spezifikation

Die kursiv gedruckten Eigenschaften sind Gegenstand der Spezifikation. Für diese und ggf. weitere sind Bereiche mit klaren Grenzwerten definiert. Im Rahmen der QS-Prüfung werden diese Eigenschaften an jeder Charge überprüft und die Einhaltung der Grenzen sicher gestellt. Die dabei verwendeten Messmethoden können von den im Datenblatt genannten abweichen. Für Details siehe QS-Prüfprotokoll.