

DELO

Technische Information

DELO-DUOPOX® 7497

2-K Epoxidharz, Spachtelmasse, Raumtemperaturhärtend, ablauffest

Basis

- Epoxidharz-Spachtelmasse
 - zweikomponentig

Verwendung

- universell einsetzbare Spachtelmasse
 - ablauffestes Spachtelmaterial zur Reparatur und Instandhaltung
 - Behebung von Brüchen oder Rissen an Gussstücken
 - Beseitigung von Leckagen an Rohrleitungen und Behältern
 - Behebung von Kavitationsschäden und Auswaschungen
 - Reparatur an gerissenen Motorblöcken und anderen Maschinenteilen
 - Ausfüllen von Lunkern
 - Auffüttern ausgeschlagener Maschinenbetten
 - Glätten und Abdichten von Schweißnähten
 - Herstellung verschleißfester Oberflächen (auch vorbeugender Abriebsschutz)
 - das ausgehärtete Produkt wird üblicherweise im Temperaturbereich von -50 °C bis +180 °C eingesetzt; anwendungsbezogen können andere Grenzen sinnvoll sein
 - konform zu RoHS Direktive 2011/65/EU

Verarbeitung

- Komponenten A und B sind im unten angegebenen Mischungsverhältnis gut zu vermischen bzw. zu homogenisieren
 - zu verklebende Oberflächen sollen trocken, staub- und fettfrei sowie frei von anderen Verunreinigungen sein
 - zur Klebeflächenreinigung DELOTHEN-Reiniger verwenden

Aushärtung

- bei Raumtemperatur
 - erhöhte Temperaturen beschleunigen die Aushärtung

Technische Daten

Farbe	grau
Füllstoff	Mineralien
Theoretischer Verbrauch [kg]	8
für eine Fläche von 1 m ² bei 4 mm Schichtdicke	
Mischungsverhältnis	
(A : B) nach Gewicht	1 : 1

DELO Industrie Klebstoffe
DELO-Allee 1
86949 Windach · Deutschland
Telefon +49 8193 9900-0
Telefax +49 8193 9900-144
info@DELO.de : www.DELO.de

Dichte Komponente A [g/cm ³] DELO-Norm 13 bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	1,78
Dichte Komponente B [g/cm ³] DELO-Norm 13 bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	2,15
Viskosität Komponente A bei 23 °C	pastös
Viskosität Komponente B bei 23 °C	pastös
Viskosität Gemisch bei 23 °C	pastös
Verarbeitungszeit im 1 kg-Ansatz [min] bei 23 °C	30
Aushärtungszeit bis zur Endfestigkeit [h] bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	12
Zugscherfestigkeit Al/Al [MPa] DIN EN 1465, sandgestrahlt Fügeteildicke: 1,6 mm nach 24 h bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)	15
Druckfestigkeit [MPa] DIN 53454	59
Zugfestigkeit [MPa] DIN EN ISO 527	34
Reißdehnung [%] DIN EN ISO 527	0,6
E-Modul [MPa] DIN EN ISO 527	5900
Glasübergangstemperatur [°C] Rheometer	65
Längenausdehnungskoeffizient [ppm/K] im Temperaturbereich: +25 bis +40 °C	64
Schrumpf [Vol. %] DELO-Norm 13	0,5 bis 1,0
Lagerstabilität bei Raumtemperatur (max. 25 °C) im ungeöffneten Originalgebinde (Volumen pro Komponente < 1l)	12 Monate

Hinweise und Ratschläge

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produktes unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden.

Viele Produkteigenschaften sind temperaturabhängig und können sich insbesondere bei hohen Temperaturen dauerhaft verändern. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck und Temperaturbereich ist unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen jeweils vom Anwender selbst zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produktes im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden.

Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Verwendungszweck dar. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

Gebrauchsanweisung

Die Gebrauchsanweisung zu DELO-DUOPOX finden Sie im Internet unter www.DELO.de. Auf Wunsch senden wir Ihnen die Gebrauchsanweisung auch gerne zu.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

siehe Sicherheitsdatenblatt

Spezifikation

Die kursiv gedruckten Eigenschaften sind Gegenstand der Spezifikation. Für diese und ggf. weitere sind Bereiche mit klaren Grenzwerten definiert. Im Rahmen der QS-Prüfung werden diese Eigenschaften an jeder Charge überprüft und die Einhaltung der Grenzen sicher gestellt. Die dabei verwendeten Messmethoden können von den im Datenblatt genannten abweichen. Für Details siehe QS-Prüfprotokoll.