

DELO-QUICK® 8003

Aktivator für Methylmethacrylat-System, DELO-MAFLEX

Basis

- aminischer Beschleuniger

Verwendung

- zur sicheren und schnellen Aushärtung von DELO-MAFLEX 8193

Verarbeitung

- im Anlieferungszustand gebrauchsfertig, lässt sich aus dem Originalgebinde gut verarbeiten
- Aktivator und Harz getrennt auftragen
- zuerst Aktivator auf die weniger poröse Oberfläche sehr sparsam auftragen und beachten, dass keine Ablüftzeit erforderlich ist
- das Harz auf das zweite Füge teil auftragen
- Harz bildet innerhalb von 5 min an der Oberfläche eine Haut, die die Verklebung beeinträchtigen kann
- zügige Verarbeitung ist erforderlich
- Verteilung des Harzes auf der gesamten Fügefläche erfolgt durch Andrücken der Teile während des Fügevorganges
- nach dem Fügen sollen die Teile bis zur Handfestigkeit fixiert bleiben
- Aushärtungszeit und Festigkeiten bei Füge spalten größer 0,4 mm sind durch Versuche am Originalbauteil zu ermitteln
- zu verklebende Oberflächen sollen trocken, staub und fettfrei, sowie frei von anderen Verunreinigungen sein
- zur Klebflächenreinigung DELOTHEN-Reiniger verwenden

Technische Daten

Farbe

gelb

Viskosität [mPas]

70

bei 23 °C, Brookfield Sp/U 3/100

Ablüftungszeit

keine

bei Raumtemperatur (ca. 23 °C)

Lagerstabilität

6 Monate

im ungeöffneten Originalgebinde bei Raumtemperatur (0 °C bis +25 °C)

DELO Industrie Klebstoffe
DELO-Allee 1
86949 Windach · Deutschland
Telefon +49 8193 9900-0
Telefax +49 8193 9900-144
info@DELO.de · www.DELO.de

Hinweise und Ratschläge

Allgemeines

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produktes unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden.

Viele Produkteigenschaften sind temperaturabhängig und können sich insbesondere bei hohen Temperaturen dauerhaft verändern. Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck und Temperaturbereich ist unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen jeweils vom Anwender selbst zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien sowie die während Transport, Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse können Abweichungen des Verhaltens des Produktes im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden.

Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Verwendungszweck dar. Mündliche Nebenabreden sind unzulässig.

Gebrauchsanweisung

Die Gebrauchsanweisung zu DELO-MAFLEX finden Sie im Internet unter www.DELO.de. Auf Wunsch senden wir Ihnen die Gebrauchsanweisung auch gerne zu.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

siehe Sicherheitsdatenblatt

Spezifikation

Die kursiv gedruckten Eigenschaften sind Gegenstand der Spezifikation. Für diese und ggf. weitere sind Bereiche mit klaren Grenzwerten definiert. Im Rahmen der QS-Prüfung werden diese Eigenschaften an jeder Charge überprüft und die Einhaltung der Grenzen sicher gestellt. Die dabei verwendeten Messmethoden können von den im Datenblatt genannten abweichen. Für Details siehe QS-Prüfprotokoll.