



# Hysol<sup>®</sup> 9502<sup>™</sup>

Oktober 2011

## PRODUKTBESCHREIBUNG

Hysol<sup>®</sup> 9502<sup>™</sup> besitzt die folgenden Produkteigenschaften:

<b>Technologie</b>	Epoxidharz
Chemische Basis	Epoxidharz
<b>Aushärtung</b>	Warmaushärtung
Aussehen	Dunkelgrau, opak, pastös
Komponenten	1-komponentig
<b>Anwendung</b>	Kleben
Max. Spalt	3,0 mm

Hysol<sup>®</sup> 9502<sup>™</sup> ist ein einkomponentiger, wärmehärtender Epoxid-Klebstoff mit ausgezeichneter Beständigkeit gegen Chemikalien und Lösungsmittel, der bei hoher Temperaturbelastung eingesetzt werden kann. Seine Viskosität gewährleistet ein hohes Spaltfüllvermögen und große Standfestigkeit. Das Produkt ist für eine Vielzahl von Materialien geeignet.

## MATERIALEIGENSCHAFTEN

Spez. Dichte bei 25°C	1,35 bis 1,44
Casson-Viskosität bei 25 °C, mPa·s (cP): Kegel-Platte-Rheometer	17.000 bis 40.000

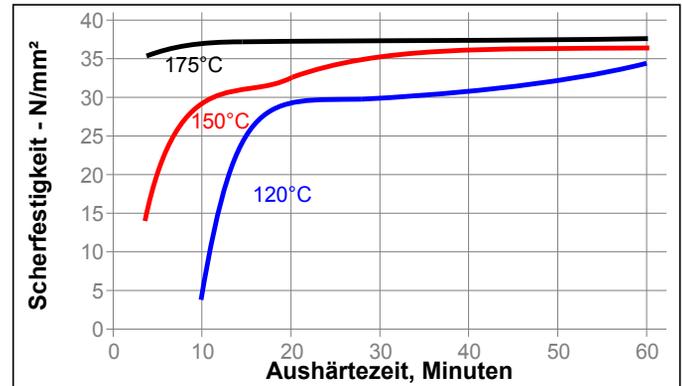
Flammpunkt - siehe Sicherheitsdatenblatt

## TYPISCHE AUSHÄRTEEIGENSCHAFTEN

Hysol<sup>®</sup> 9502<sup>™</sup> härtet durch geeignete Wärmezufuhr aus. Empfohlene Bedingung für die Aushärtung ist eine Einwirkung von Temperaturen von oder über 120 °C auf die Klebfuge, (typisch sind 30 Minuten bei 120°C oder 15 Minuten bei 150 °C). Aushärtegrad und Endfestigkeit hängen von der Verweilzeit bei der Aushärtungstemperatur ab, deshalb sollte der geplante Aushärteprozess mit Hilfe von realen Produktionsteilen und -anlagen bestätigt werden.

### Aushärtegeschwindigkeit in Abhängigkeit von der Temperatur

Das folgende Diagramm zeigt die zeitliche Entwicklung der Scherfestigkeit bei unterschiedlichen Aushärtetemperaturen. In der Praxis ist die Gesamtzeit im Ofen wegen der erforderlichen Aufwärmzeit jedoch länger. Die Scherfestigkeit wird an sandgestrahlten Zugscherproben aus Baustahls mit 25,4 mm Überlappung und einem Klebspalt von 0,05 mm gemessen. Geprüft bei 22°C gemäß ISO 4587.



## Differential Scanning Calorimetry

Delta H, J/g ≤300

## TYPISCHE EIGENSCHAFTEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND

Probenstärke 1,2 mm; ausgehärtet für 30 Minuten bei 150°C

### Physikalische Eigenschaften:

Glasübergangstemperatur, ASTM E 1640, °C	147
Wärmeausdehnungskoeffizient, ISO 11359-1 µm/m°C:	
Temperaturbereich: 36 °C bis 120 °C	58
Temperaturbereich: 139 °C bis 200 °C	180
Wärmeleitfähigkeitskoeffizient, ISO 8302, W/(m·K)	0,3

## FUNKTIONSEIGENSCHAFTEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND

Ausgehärtet über 30 Minuten bei 150°C, geprüft bei 22°C. (0,05 mm Spalt).

Zugscherfestigkeit, ISO 4587:

Baustahl (sandgestrahlt)	N/mm <sup>2</sup> 35 (psi) (5.080)
Edelstahl	N/mm <sup>2</sup> 25 (psi) (3.620)
Zinkdichromat	N/mm <sup>2</sup> 20 (psi) (2.900)
Aluminium (geschmirgelt)	N/mm <sup>2</sup> 25 (psi) (3.620)
(SiC-Schmirgelpapier, A166 Körnung P400A)	
Aluminium (gebeizt mit saurer Eisensulfatlösung)	N/mm <sup>2</sup> 30 (psi) (4.350)
Messing	N/mm <sup>2</sup> 20 (psi) (2.900)
Verzinkter Stahl (feuerverzinkt)	N/mm <sup>2</sup> 11 (psi) (1.595)



Scherschlagfestigkeit, ISO 9653, J/m<sup>2</sup> :

Unlegierter Stahl (sandgestrahlt) 6

180° Schälffestigkeit auf formstabilen Bauteilen ISO 11339:

Unlegierter Stahl (sandgestrahlt) N/mm 3,75  
(lb/in) (33)

Ausgehärtet für 60 Minuten bei 120°C

Zugscherfestigkeit ISO 4587:

GFK (verstärkte Polyestermatrix) N/mm<sup>2</sup> 2,2  
(psi) (320)Glasfaserverstärkte Epoxidmatrix N/mm<sup>2</sup> 19,5  
(psi) (2.830)**BESTÄNDIGKEIT GEGEN UMGEBUNGSEINFLÜSSE**

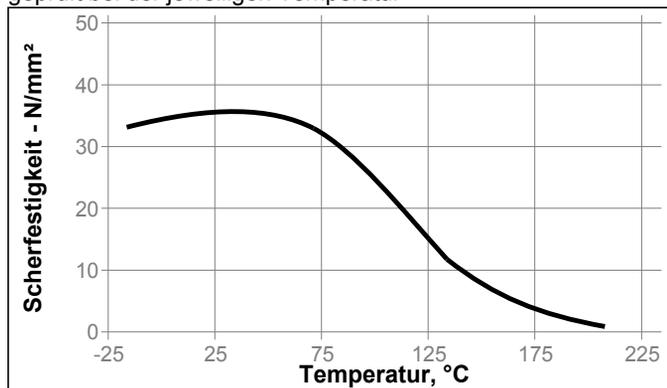
Ausgehärtet über 30 Minuten bei 150°C (0,05 mm Spalt).

Zugscherfestigkeit, ISO 4587:

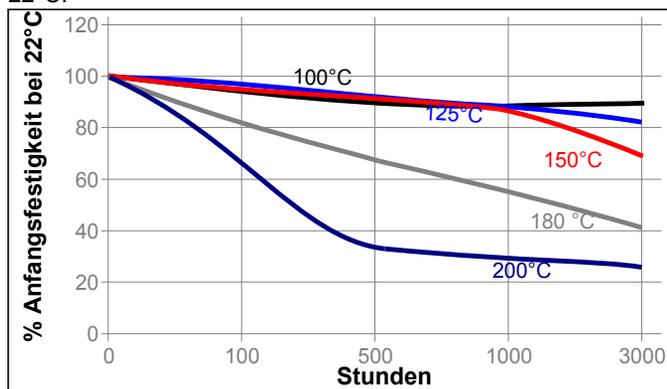
Unlegierter Stahl (sandgestrahlt)

**Temperaturfestigkeit**

geprüft bei der jeweiligen Temperatur

**Wärmealterung**

Luftgelagert bei der jeweiligen Temperatur und geprüft bei 22°C.

**Beständigkeit gegen Medien**

Alterungstest wie beschrieben und geprüft bei 22°C.

Medium	°C	% Anfangsfestigkeit			
		100 h	500 h	1000 h	3000 h
Motoröl	22	100	100	91	87
Bleifreies Benzin	22	97	95	90	89
Wasser/Glycol 50/50	87	81	57	50	32
Natriumhydroxid-lösung, 4%	22	98	82	79	79
98% rel. LF	40	90	90	79	64
Wasser	60	83	72	66	63
Wasser	90	86	58	63	62
Aceton	22	100	100	94	92
Essigsäure, 10%	22	100	94	88	56
Salzwasserlösung, 7,5%	22	100	94	91	91

**ALLGEMEINE INFORMATION**

Dieses Produkt ist nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder sauerstoffangereicherte Systeme und sollte nicht als Dichtstoff für Chlor oder stark oxidierende Medien gewählt werden.

Sicherheitshinweise zu diesem Produkt entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

**Gebrauchshinweise**

- Um beste Ergebnisse zu erzielen sollten die Oberflächen trocken, sauber und fettfrei sein. Bei hochfesten strukturellen Klebungen kann die Klebefestigkeit und die Beständigkeit durch spezielle Oberflächenvorbearbeitungen verbessert werden.
- Das Produkt kann mit Hilfe der mitgelieferten Düse direkt aus der Kartusche aufgetragen werden.
- Es wird empfohlen, das Produkt nicht in großen Mengen auszuhärten, da sonst die Gefahr von übermäßiger Wärmebildung besteht und unkontrollierte exotherme Reaktionen auftreten können. Beim Aushärten kleinerer Mengen wird Wärmebildung weitgehend vermieden.
- Für Klebungen mit maximaler Festigkeit den Klebstoff gleichmäßig auf die Klebefläche auftragen. Die Teile sollten nach Aufbringen des Klebstoffes sofort gefügt werden.
- Überschuß von nicht ausgehärtetem Klebstoff kann mit organischen Lösungsmitteln entfernt werden (z.B. Aceton).
- Klebstoff wie im Abschnitt 'Typische Aushärteeigenschaften' empfohlen aushärten. Durch die temperaturbedingte Viskositätsverringeringung kann es zu einem geringfügigen Produktaustritt kommen.
- Teile während der Aushärtung gegeneinander fixieren. Bevor die Bauteile voll belastet werden, Klebung vollständig aushärten lassen.
- Misch- und Dosiergeräte sollten nach Gebrauch und vor Aushärtung des Klebstoffes mit heißer Seifenlauge gereinigt werden.

**PRODUKTSPEZIFIKATION**

Die hierin enthaltenen technischen Daten dienen nur zur Information. Für Empfehlungen und Unterstützung bei der Erstellung von Spezifikationen für dieses Produkt wenden Sie sich bitte an Ihre Qualitätsabteilung vor Ort.

**Lagerung**

Produkt im ungeöffneten Behälter in trockenen Räumen lagern. Hinweise zur Lagerung können sich auf dem Etikett des Produktbehälters befinden.

**Optimale Lagerung: 2°C bis 8°C. Durch Lagerung unter 2°C und über 8°C können die Produkteigenschaften nachteilig beeinflusst werden.**

Aus dem Gebinde entnommenes Produkt kann beim Gebrauch verunreinigt worden sein. Deshalb keine Produktreste in den Originalbehälter zurückschütten. Henkel kann keine Haftung für Material übernehmen, das verunreinigt oder in einer Weise gelagert wurde, die von den oben aufgeführten Bedingungen abweicht. Wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Service oder den Kundenbetreuer vor Ort.

**Umrechnungsfaktoren**

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

**Hinweis**

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend **lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besondern jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.** Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Referenz 0.0