



LOCTITE® 7070™

November 2009

PRODUKTBESCHREIBUNG

LOCTITE® 7070™ besitzt die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	lösungsmittelhaltiger Reiniger
Chemische Basis	Kohlenwasserstoff/Monoterpen-Mischung
Aussehen	Farblos, transparent, flüssig ^{LMS}
Viskosität	Sehr niedrig
Aushärtung	Entfällt
Anwendung	Oberflächenreiniger

LOCTITE® 7070™ ist ein nicht wäßriges, FCKW-freies Lösungsmittel auf Kohlenwasserstoffbasis, das zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen eingesetzt wird, die mit Loctite®-Klebstoffen geklebt werden sollen. Das Produkt wird vor der Montage zur abschließenden Reinigung und zur Entfernung der meisten Fette, Öle, Schmierflüssigkeiten, Metallspäne und Feinstpartikel von den Klebeflächen eingesetzt. Es kann als Spray oder als Tauchbad bei Raumtemperatur oder bei erhöhten Temperaturen eingesetzt werden.

NSF International

Freigegeben nach NSF Kategorie K1 zum Einsatz als Reiniger und Entfetter für Anwendungen in der Lebensmittelindustrie außerhalb von Produktionsbereichen, zum Entfernen von Öl, Wachs, harzartigen oder anderen Stoffen, die nicht mit sauren oder alkalischen Reinigern entfernt werden können. **Hinweis:** Dies ist eine regionale Freigabe. Wenn Sie weitere Klarstellung und Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Service.

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

Spez. Dichte bei 25 °C	0,75
Infrarotspektrum	wie Standard ^{LMS}
Viskosität bei 20 °C, mPa·s (cP)	1 bis 2
Abluftzeit bei 20 °C, Minuten	5 bis 20
Kauri-Butanol-Wert (KB)	31
Flammpunkt - siehe Sicherheitsdatenblatt	

TYPISCHE FUNKTIONSEIGENSCHAFTEN

LOCTITE® 7070™ hat keinen Einfluß auf die Aushärtegeschwindigkeit und die Endfestigkeit von LOCTITE®-Klebstoffen, außer daß durch eine saubere Oberfläche eine gute Haftung und eine zuverlässige Aushärtung sichergestellt wird. Nicht saubere oder nur teilweise gereinigte Oberflächen können einen negativen Einfluß auf die Leistungsfähigkeit von Klebstoffen haben.

SICHERHEITSHINWEISE

Für den Umgang mit dem Reiniger gelten die Regeln für leichtentzündliche Stoffe, sowie die entsprechenden örtlichen behördlichen Vorschriften.

Kontakt von Produkt oder dessen Dämpfen mit offener Flamme oder nicht flammgeschützten elektrischen Geräten unbedingt vermeiden.

Das Lösungsmittel kann bestimmte Kunststoffe oder Beschichtungen angreifen. Dem Anwender wird empfohlen, vorher die Verträglichkeit mit allen Materialien zu prüfen.

LOCTITE® 7070™ ist verträglich mit Metallen und den meisten Kunststoffen und Elastomeren.

Die folgende Tabelle zeigt den Einfluß von LOCTITE® 7070™ auf verschiedene Kunststoffe und Elastomere. Da die Verträglichkeit durch verschiedene Materialien beeinflusst wird, wird empfohlen Teile, Flächendichtungen, Dichtungen und O-Ringe der Reinigungsgeräte unter Betriebsbedingungen zu testen, bevor LOCTITE® 7070™ eingesetzt wird.

LOCTITE® 7070™ Verträglichkeit mit Kunststoffen

Getestet gemäß ASTM D543 - 87

(Alle Probekörper wurden 30 Minuten nach Entnahme aus dem Lösungsmittel gewogen)

Kunststoff	30 Minuten @ 22 °C:	
	Gewichtsveränderung, %	Aussehen
ABS	+0,05	keine Veränderung
Acrylat	+0,11	keine Veränderung
Polyacetal	+0,02	keine Veränderung
G-10 Epoxy	+0,01	keine Veränderung
Polyamid 101	+0,14	keine Veränderung
Polyamid 66	+0,04	keine Veränderung
Polycarbonat	+0,07	keine Veränderung
Phenolharz	+0,21	keine Veränderung
Polyethylen (HD)	+0,05	keine Veränderung
Polyethylen (LD)	+0,11	keine Veränderung
Polypropylen	+0,06	keine Veränderung
Polystyrol (schlagzäh)	+0,13	keine Veränderung
Polystyrol	+0,13	keine Veränderung
Polysulfon	+0,05	keine Veränderung
PVC	+0,03	keine Veränderung
Polytetrafluorethylen	+0,02	keine Veränderung
Polyetherimid	+0,09	keine Veränderung
Polybutylenterephthalat	+0,05	keine Veränderung

Kunststoff	30 Minuten @ 38 °C:	
	Gewichts- veränderung, %	Aussehen
ABS	0	keine Veränderung
Acrylat	+0,04	keine Veränderung
Polyacetal	+0,01	keine Veränderung
G-10 Epoxy	+0,01	keine Veränderung
Polyamid 101	+0,05	keine Veränderung
Polyamid 66	+0,02	keine Veränderung
Polycarbonat	+0,03	keine Veränderung
Phenolharz	0,13	keine Veränderung
Polyethylen (HD)	+0,1	keine Veränderung
Polyethylen (LD)	0,39	keine Veränderung
Polypropylen	+0,1	keine Veränderung
Polystyrol (schlagzäh)	+0,28	keine Veränderung
Polystyrol	+0,03	keine Veränderung
Polysulfon	+0,03	keine Veränderung
PVC	+0,03	keine Veränderung
Polytetrafluorethylen	+0,01	keine Veränderung
Polyetherimid	+2,7	keine Veränderung
Polybutylenterephthalat	+0,04	keine Veränderung

LOCTITE® 7070™ Verträglichkeit mit Elastomeren

Getestet gemäß ASTM D543 - 87

(Alle Probekörper wurden 30 Minuten nach Entnahme aus dem Lösungsmittel gewogen)

Kunststoff	30 Minuten @ 22 °C:	
	Gewichts- veränderung, %	Aussehen
Buna-N	+0,9	leichtes Quellen
Buna-S	+0,48	leichtes Quellen
Butylkautschuk	+5,33	Quellen
EPDM	+5,23	Quellen
Neopren	+1,08	leichtes Quellen
Polyurethan	+0,07	leichtes Quellen
Silikon	+10,8	Quellen
Fluorelastomer	+1,08	leichtes Quellen

Kunststoff	30 Minuten @ 38 °C:	
	Gewichts- veränderung, %	Aussehen
Buna-N	+2,5	Quellen
Buna-S	+1,1	leichtes Quellen
Butylkautschuk	+8,2	Quellen
EPDM	+12,0	Quellen
Neopren	+2,3	Quellen
Polyurethan	+0,07	leichtes Quellen
Silikon	+13,8	Quellen
Fluorelastomer	0	leichtes Quellen

ALLGEMEINE INFORMATION

Dieses Produkt ist nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder sauerstoffangereicherte Systeme und sollte in Verbindung mit einem Dichtstoff nicht für Chlor oder stark oxidierende Medien gewählt werden.

Sicherheitshinweise zu diesem Produkt entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Gebrauchshinweise

1. Produkt auf die zu reinigenden Oberflächen durch Sprühen oder mittels eines mit Reiniger getränkten Papiertuchs auftragen.

2. Noch nasse Oberflächen mit einem sauberen Papiertuch abwischen, um sicherzustellen, daß Verunreinigungen und überschüssiges Lösungsmittel entfernt werden.
3. Reinigung bei Bedarf wiederholen.
4. Vor der Klebung LOCTITE® 7070™ von den Teilen komplett ablüften lassen, um Lösungsmiteinschlüsse im Klebespalt zu verhindern.
5. Loctite®-Klebstoff sofort auftragen und anschließend Teile fügen.

Loctite Material-Spezifikation LMS

LMS vom 23. März 2005. Prüfberichte über die angegebenen Eigenschaften sind für jede Charge erhältlich. LMS-Prüfberichte enthalten ausgewählte, im Rahmen der Qualitätskontrolle festgelegte Prüfwerte, die als relevant für Kunden-Spezifikationen erachtet werden. Darüber hinaus sind umfassende Kontrollmaßnahmen in Kraft, die eine gleichbleibend hohe Produktqualität gewährleisten. Spezifikationen unter Berücksichtigung von speziellen Kundenwünschen können über die Qualitätsabteilung von Henkel koordiniert werden.

Lagerung

Das Produkt ist als entzündlich eingestuft und muss in geeigneter Weise und entsprechend den behördlichen Vorschriften gelagert werden. Nicht zusammen mit Oxidationsmitteln oder brennbaren Stoffen lagern. Produkt im ungeöffneten Behälter in trockenen Räumen lagern. Hinweise zur Lagerung können sich auch auf dem Etikett des Produktbehälters befinden.

Optimale Lagerung: 8 °C bis 21 °C Durch Lagerung unter 8°C und über 28°C können die Produkteigenschaften nachteilig beeinflusst werden.

Aus dem Gebinde entnommenes Produkt kann beim Gebrauch verunreinigt worden sein. Deshalb keine Produktreste in den Originalbehälter zurückschütten. Henkel kann keine Haftung für Material übernehmen, das verunreinigt oder in einer Weise gelagert wurde, die von den oben aufgeführten Bedingungen abweicht. Wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Service oder den Kundenbetreuer vor Ort.

Umrechnungsfaktoren

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Hinweis

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend **lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.** Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen

LOCTITE ist ein Warenzeichen der Firma Henkel

Referenz 1.1