

PATTEX

Kraftkleber

Compact Gel

Technisches Merkblatt
Ausgabe 20.08.2010

Seitenanzahl 2

EIGENSCHAFTEN

- ▶ Besonders hohe Klebkraft
- ▶ Wärmebeständig
- ▶ Tropft nicht
- ▶ Ideal für senkrechte Flächen
- ▶ Hohe Anfangshaftung
- ▶ Extrem ergiebig
- ▶ Flexibel

EINSATZBEREICHE

- für Kombinationsklebungen von Holzwerkstoffen mit HPL-Platten, wie z.B. Resopal®, Formica u.a., Gummi, Leder, Kork, Filz, Hart-PVC, Weichschaumstoffen, Metall u.v.a., nicht geeignet für Styropor®, Weich-PVC und Kunstleder
- zum Verlegen von Schallschluck-, Dämm- und Akustikplatten (außer Styropor®), geeigneten Kunststoff-Kacheln und Wandbelägen verschiedenster Art (außer Weich-PVC und Kunstleder) auf tragfähigen, trockenen Untergründen.
- zum Kleben von Furnierstreifen an Kanten und Rundungen
- zur Kantenabdichtung als Schutz gegen Nässe bei Massiv- und Sperrhölzern sowie bei Küchenarbeitsplatten und zur Klebung von Dichtungsstreifen

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Das zu klebende Material soll trocken (Holzfeuchte 8 bis 12%), fett- und staubfrei sein. HPL-Platten, Metalle usw. mit handelsüblichen

Lösungsmitteln (Waschbenzin) reinigen. Bei Metallen erhöht zusätzliches Anrauen der Klebflächen die Festigkeit des Klebeverbundes.

Die Materialien (insbesondere HPL-Platten, Akustik-Platten usw.) vor der Verarbeitung nach den Angaben der Herstellerfirma klimatisieren. Werkstoffe nur auf unvorbehandelte Untergründe (Naturträger) kleben. Lackierte Flächen vorher abschleifen.



VERARBEITUNG

Klebstoffauftrag

Pattex Kraftkleber Compact Gel auf beide zu klebende Teile - besonders an den Randzonen - mit feiner Zahnpachtel, gut und gleichmäßig auftragen, Pattex Kraftkleber Compact Gel nicht verdünnen.

Ablüftung

Vor dem Zusammenfügen der Teile müssen die Lösungsmittel ablüften. Die Ablüftzeit beträgt bei normaler Raumtemperatur (18-25°C) etwa 15 Minuten. Auf gleichmäßige Ablüftung achten. Nach der Ablüftzeit ist eine Verklebung innerhalb von 1 Stunde (Offene Zeit) möglich.

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	Lösemittelhaltiger, auf Chlor-Kautschuk basierender Kontaktklebstoff
Dichte:	Ca. 0,89 g / cm ³
Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis +70°C
Offene Zeit/ Verarbeitungszeit:	Bis zu 60 Minuten
Verarbeitungstemperatur:	Raumtemperatur von 18 bis 25°C verarbeiten. Trockene Wärme beschleunigt, Kälte verzögert die Ablüftung der Lösemittel
Verbrauch:	250-350 g/m ² für beidseitigen Klebstoffauftrag
Endfestigkeit (DIN EN 205):	die maximale Scherfestigkeit ist abhängig vom Material und dem Anpressdruck
Durchhärtungszeit:	Die Endfestigkeit wird nach 3 Tagen erreicht
Mindesthaltbarkeit:	24 Monate bei kühler Lagerung
Ablüftezeit:	10-15 Min./je nach Saugfähigkeit der Oberfläche
Widerstandsfähigkeit:	Die Klebungen sind im hohen Maße beständig gegen Wasser, verdünnte Säuren und Laugen

FACHINFORMATIONEN
Kurzzeichen / Gebindegröße

PT50 N	12 x 50 g Tuben
PCG2C	12x 125 g Tuben
PT6C	6x 625 g Dosen

WICHTIGE HINWEISE

Reinigung der Arbeitsgeräte :
Sofort nach Gebrauch mit handelsüblichen Nitroverdünner oder Waschbenzin

Lagerung

Gut verschlossen bei normaler Raumtemperatur lagern. Kalter oder eingefrorener Klebstoff wird durch langsames Klimatisieren auf Raumtemperatur (ca. 20°C) wieder voll gebrauchsfähig. Keine Qualitätsminderung.

Gebinde auch in den Arbeitspausen gut verschlossen halten, um ein Eintrocknen des Klebstoffs zu verhindern. Pattex Compact Gel allgemein nicht unter +5°C lagern. Pattex Compact Gel nicht über +KK50°C lagern.

PRODUKTSICHERHEIT

Sicherheitshinweise: Bitte das entsprechende Sicherheitsdatenblatt beachten