

PRODUKTDATENBLATT

SikaFast®-555 L10

SCHNELLHÄRTENDER ZWEIKOMPONENTEN STRUKTURKLEBSTOFF

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Eigenschaften	SikaFast®-555 L10 (A)	SikaFast®-555 (B)
Chemische Basis	Acrylat	
Farbe (CQP001-1)	Weiß	Grau
	gemischt Grau	
Härtungsmechanismus	Radikalische Polymerisierung	
Dichte	1,1 kg/l	1,5 kg/l
	gemischt (berechnet) 1,2 kg/l	
Mischungsverhältnis	nach Volumen	10 : 1
	nach Gewicht	10 : 1,3
Konsistenz	Thixotrope Paste	
Verarbeitungstemperatur	5 bis 40 °C	
Offenzeit (CQP526-2)	10 Minuten ^A	
Fixierzeit	Zeit bis 80 % der Torsionsfestigkeit erreicht ist 25 Minuten ^A	
Härte Shore D (CQP023-1 / ISO 7619-1)	50 ^{A, B}	
Zugfestigkeit (CQP036-1 / ISO 527)	11 MPa ^{A, B}	
Reißdehnung (CQP036-1 / ISO 527)	200 % ^{A, B}	
E-Modul (CQP036-1 / ISO 37)	Dehnungsbereich 0,5 % - 5 % 200 MPa ^{A, B}	
Zugscherfestigkeit (CQP046-6 / ISO 4587)	12 MPa ^{A, B, C}	
Glasumwandlungstemperatur (CQP509-1 / ISO 6721)	55 °C	
Einsatztemperatur (CQP513-1)	-40 bis 80 °C	
Haltbarkeit (CQP016-1)	12 Monate ^D	

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. Lf.^{B)} Ausgehärtet nach 1 Woche bei 23 °C^{C)} Klebstoffdicke: 25 x 10 x 1,5 mm / auf Aluminium^{D)} Geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung unter 25 °C lagern**BESCHREIBUNG**

SikaFast®-555 L10 ist ein acrylatbasierender, schnellhärtender, flexibilisierter, struktureller zweikomponenten Klebstoff. Die Konsistenz ist pastenartig und ermöglicht so eine einfache und präzise, vertikale und horizontale Verarbeitung. Er eignet sich als Ersatz zur mechanischen Fixierung und bietet eine hervorragende Haftung auf verschiedensten Untergründen wie Metallen, Kunststoffen, Glas und Holz.

Diese Produkt ist mit verschiedenen Offenzeiten erhältlich, um sich an spezifische Anwendungsanforderungen anzupassen.

PRODUKTVORTEILE

- Festigkeitsaufbau innerhalb von Minuten nach der Verarbeitung
- Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen ohne oder mit eingeschränkter Oberflächenvorbereitung
- Hohe Festigkeit und Schlagfestigkeit
- Lösemittel- und Säurefrei
- Geruchsärmer als MMA Produkte

ANWENDUNGSBEREICH

SikaFast®-555 L10 wurde für schnelle Klebprozesse entwickelt und kann mechanische Befestigungen wie Niete, Schrauben oder Schweißen ersetzen. Er eignet sich für hochfeste Verbindungen und zeigt eine hervorragende Haftung auf verschiedenen Untergründen wie Metallen, Kunststoffen, Glas, Holz usw. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

PRODUKTDATENBLATT

SikaFast®-555 L10

Version 02.01 (01 - 2020), de_DE

01290555550001020

HÄRTUNGSMECHANISMUS

SikaFast®-555 L10 härtet durch radikalische Polymerisation aus. Die Offen- und Fixierzeit wird vom Mischungsverhältnis und der Temperatur beeinflusst. Je höher die Temperatur, desto kürzer die Offen- und Fixierzeit und umgekehrt.

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Im Hinblick auf eine potenzielle chemische oder thermische Belastung müssen projektbezogene Tests durchgeführt werden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl und Staub sein. Alle losen Partikel oder Rückstände müssen durch eine gründliche Reinigung entfernt werden. Für beste Haftungseigenschaften auf nicht porösen Untergründen wird eine Vorbehandlung mit Sika® ADPrep empfohlen. Aufgrund der Materialvielfalt sind Vorversuche mit Originalmaterialien durchzuführen.

Verarbeitung

SikaFast®-555 L10 wird mit einem Mischungsverhältnis (nach Volumen) von 10 : 1 und einem 24-Elemente Statikmischer verarbeitet. Es ist zu beachten, dass durch die exotherme Reaktion beim Auftragen von großen Klebstoffmengen Wärme entsteht. Um einen übermäßigen Temperaturanstieg zu vermeiden, ist die Klebstoffdicke auf 3 mm begrenzt, muss jedoch mindestens 0,5 mm betragen. Die optimale Temperatur für den Klebprozess liegt zwischen 15 °C und 25 °C. Der zulässige Temperaturbereich für Untergrund und Klebstoff liegt zwischen 5 °C und 40 °C. Der Einfluss der Reaktivität durch Temperaturveränderungen muss beachtet werden.

Nach Ablauf der Offenzeit dürfen die Füge-teile nicht mehr bewegt werden. Ist die Fixierzeit erreicht, können die Füge-teile weiterbearbeitet werden, sofern keine zusätzlichen Kräfte auf die Verklebung einwirken.

SikaFast®-555 L10 kann mit einer geeigneten Kartuschenpistole oder Pumpanlage verarbeitet werden. Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Verarbeitungssystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes SikaFast®-555 L10 kann mit einem trockenen Tuch, mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln leicht entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Handclean) oder Industriehandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt

GEBINDE

SikaFast®-555 L10 (AB)

Dual-Kartusche	250 ml
----------------	--------

SikaFast®-555 L10 (A)

Hobbock	20 l
---------	------

SikaFast®-555 (B)

Hobbock	18 l
---------	------

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

PRODUKTDATENBLATT

SikaFast®-555 L10
Version 02.01 (01 - 2020), de_DE
01290555550001020

Sika Deutschland GmbH
Kleben und Dichten Industrie
Stuttgarter Straße 139
DE-72574 Bad Urach
Tel. +49 7125 940-761
Fax +49 7125 940-763
www.sika.de, E-Mail: industry@de.sika.com

