

Sikaflex®-953 L15 / L30

Zwei-Komponenten Montage Kleb- und Dichtstoff

Typische Produkteigenschaften

	Sikaflex®-953 A L15 / L30	Sikaflex®-905 B
Chemische Basis	2-Komponenten silanterminiertes Polymer (STP)	
Farbe	weiß	weiß
Dichte	1,4 kg/l	1,2 kg/l
Mischdichte	1,4 kg/l	
Mischungsverhältnis	A:B nach Volumen A:B nach Gewicht	10 : 1 11,7 : 1
Standfestigkeit	mittelmäßig	
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C	
Hautbildezeit ¹	L15 / L30	20 min / 40 min
Offene Zeit ¹	L15 / L30	15 min / 30 min
Durchhärtungsgeschwindigkeit ¹	siehe Tabelle 1	
Volumenänderung	2 %	
Härte Shore A (ISO 868)	50	
Zugfestigkeit (ISO 37)	2,5 MPa	
Reißdehnung (ISO 37)	450 %	
Weiterreißwiderstand (ISO 34)	10 N/mm	
Zugscherfestigkeit (ISO 4587)	1,5 MPa	
Glasumwandlungstemperatur (ISO 4663)	-50 °C	
Wärmebeständigkeit	1 Stunde	160 °C
Einsatztemperatur	-45 °C bis +90 °C	
Haltbarkeit (Lagerung bei 5 °C – 25 °C) ²	9 Monate	

¹23 °C / 50 % r.Lf.

²B-Komponente ist frostempfindlich

Beschreibung

Sikaflex®-953 ist ein zweikomponentiger Montageklebstoff auf Basis silanterminierter Polymere, welcher durch chemische Reaktion der beiden Komponenten aushärtet. Durch seine gute Witterungsbeständigkeit und seine toleranzausgleichenden Eigenschaften kann das Produkt auch für exponierte Dichtfugen eingesetzt werden. Der Klebstoff ist in zwei Versionen mit unterschiedlicher Offenzeit verfügbar: L15 und L30.

Sikaflex®-953 eignet sich auch gut für Pumpanlagen, bei denen über längere Distanzen gefördert werden muss.

Produktvorteile

- über lange Strecken pumpbar
- minimale Vorbehandlung auf einer Vielzahl von Untergründen
- toleranzausgleichend
- gute Witterungs- und Alterungsbeständigkeit
- lösemittel- und isocyanatfrei

Anwendungsbereich

Sikaflex®-953 ist geeignet für dynamisch beanspruchte, strukturelle Verklebungen von großen Bauteilen, die innerhalb kurzer Zeit eine hohe Festigkeit erreichen müssen. Geeignete Substrate sind Metalle, insbesondere Aluminium (inkl. eloxiert), Stahl (inkl. phosphatiert, chromatiert und verzinkt), Grundierungen und Lackierungen (2-K-Systeme), keramische Materialien sowie Kunststoffe.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.



Härtungsmechanismus

Die Härtung von Sikaflex®-953 erfolgt nach chemischer Reaktion der beiden Komponenten.

Zeit [h]	Festigkeit [MPa] L15 / L30
2	0,4 / 0,2
4	0,9 / 0,6
6	1,1 / 0,8

Tabelle 1: Zugscherfestigkeit (CQP 046-1) bei 23 °C / 50 % r.Lf..

Chemische Beständigkeit

Sikaflex®-953 ist beständig gegen Wasser, Salzwasser, wässrige, Reinigungslösungen; kurzzeitig beständig gegen Treibstoffe, Mineralöle sowie pflanzliche und tierische Fette und Öle; nicht beständig gegen organische Säuren, Alkohole, konzentrierte Mineralsäuren und Laugenlösungen sowie Lösemittel.

Die Informationen sind nur Anhaltspunkte. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub-, öl- und fettfrei sein. Die Untergrundvorbereitung ist abhängig von den zu verklebenden Untergründen und muss in jedem Fall durch Vorversuche auf Originalsubstraten geprüft werden. Die Haftung des Klebstoffes kann oftmals erhöht werden, indem die zu verklebenden Oberflächen mit Sika® Aktivator-205 vorbehandelt werden.

Für Beratung bezüglich spezifischer Anwendungen kann der Technische Service von Sika Industry kontaktiert werden.

Verarbeitung

Sikaflex®-953 wird aus dem Hobbock oder Fass mit pneumatischen oder hydraulischen Pumpanlagen verarbeitet. Um eine geeignete Mischung der Komponenten sicherzustellen, ist ein 18-Element Mischer nötig. Für zweckmäßigen Ausstoß wird der Statomix® MS 13-18-G Mischer empfohlen.

Für die Beratung zur Auswahl und Einrichtung einer geeigneten

Pumpanlage setzen Sie sich bitte mit der Abteilung System Engineering der Sika Industry in Verbindung.

Die Verarbeitungstemperatur darf 5 °C nicht unter- bzw. 40 °C nicht überschreiten. Die optimale Temperatur von Substrat und Sikaflex®-953 liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Abglätten

Das Abglätten muss innerhalb der Offenzeit des Kleb- / Dichtstoffes erfolgen. Zum Abglätten wird Sika® Abglättmittel N empfohlen. Andere Abglättmittel müssen auf ihre Eignung und Kompatibilität überprüft werden.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-953 kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

Überlackieren

Sikaflex®-953 kann überlackiert werden.

Die Lackverträglichkeit muss durch Vorversuche unter Produktionsbedingungen überprüft werden.

Die Elastizität von Lacken ist geringer als diejenige von Sikaflex®-953. Dies kann zu Rissbildungen in der Lackschicht im Bereich der Fuge führen.

Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich und sind immer zu berücksichtigen:

- Sicherheitsdatenblatt
- Allg. Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

Gebinde

Sikaflex®-953 A L15 / L30

Hobbock	23 l
Fass	195 l

Sikaflex®-905 B

Hobbock	23 l
---------	------

Sikaflex®-953 L30

Dualkartusche	490 ml
---------------	--------

Hinweis Messwerte

Alle in diesem Merkblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen unter:
www.sika.de, E-Mail: industry@de.sika.com
www.sika.com

Sika Deutschland GmbH
Kleb- und Dichtstoffe Industrie
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Deutschland
Tel. +49 7125 940-761
Fax +49 7125 940-763

