

SikaSense®-4300 FD

Der wasserbasierende Hochleistungskontaktklebstoff

Technische Eigenschaften

Chemische Basis	PUR-Dispersion in Wasser
Vernetzer (Härter)	SikaCure®-4900, -4901, -4901 BL, -4909
Farbe (CQP ¹⁾ 001-1)	Weiss
Reaktionsmechanismus	Polyaddition
Dichte (CQP 006-6)	Ca. 1,02 kg/l
pH-Wert (CQP 004-1)	7 - 8
Viskosität, 20°C (Brookfield RVT, Sp 4/5 Upm)	Ca. 18000 mPas
Festkörpergehalt (CQP 002-2)	Ca. 54%
Zugabemenge Vernetzer (Anteil Härter nach Gewicht Dispersion)	4 - 5%
Klebfverfahren	Kaltkontaktverklebung Siegelverklebung
Auftragstemperatur	15 - 25°C
Aktivierungstemperatur	Mind. 50°C
Topfzeit (20°C)	Mind. 8 Std.
Auftragsgewicht (typischer Wert)	80 - 200 g/m ² , nass
Trocknungszeit (CQP 565-1) ²⁾	mindestens Im Trockenkanal bei max. 50°C
Offene Zeit	Mind. 1,5 h nach Trocknung
Haltbarkeit (Lagerung bei 5-25°C in ungeöffnetem Gebinde) SikaSense® ist frostempfindlich und darf nicht unter +5°C gelagert / transportiert werden. Eine Überschreitung der vorgeschriebenen Lagertemperatur während des Transports ist unproblematisch.	6 Monate nach Herstellung

¹⁾ Corporate Quality Procedure

²⁾ 23°C / 50% r.F.

Beschreibung

SikaSense®-4300 FD ist ein im gebrauchsfähigen Zustand gelieferter wässriger 2K-Dispersionskontaktklebstoff mit hoher Anfangshaftung und sehr guter Weichmacherbeständigkeit.

SikaSense®-4300 FD zeichnet sich besonders durch schnelles Trocknungsverhalten und einer sehr langen offenen Zeit aus.

Zur Verbesserung der Klebstoffeigenschaften, insbesondere der Feuchtigkeits- und Temperaturbeständigkeit wird SikaSense®-4300 FD mit Vernetzer eingesetzt. SikaSense®-4300 FD in Verbindung mit Vernetzern ist ein hoch-

qualitativer Dispersionskaschierklebstoff, der im Siegel- oder Kontakt-Klebeverfahren verarbeitet werden kann.

SikaSense®-4300 FD wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO TS 16949 / ISO 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

Produktvorteile

- Einfache Verarbeitung
- Schnell trocknend
- Lösemittelfrei
- Breites Haftspektrum auf Holz- und Kunststoffoberflächen
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Lange offene Zeit

- Sehr gute Wärme- und Klima-wechselfestigkeit
- Sehr gute Hydrolysefestigkeit

Anwendungsbereich

Anwendungsgebiete sind die Verklebung von Bodenbelägen im Nutzfahrzeugbereich, zur Herstellung von Automobilinnenauskleidungsteilen oder Möbelfronten im 3D-Laminierprozess.

Geeignete Untergründe sind: Holzwerkstoffe, beschichtete und unbeschichtete Metalle (Feuchtigkeitszutritt ist auszuschließen), GFK, Kunststoff-, Baumwollfaser- oder Holzfaser-Träger (MDF), Dekor- und Laminiermaterialien



wie kompakte oder geschäumte Folien aus PVC, ABS, ASA, TPO oder Polyester, sowie Bezugstoffe aus Textil, Textil mit Schaumrücken, Teppich- und Bodenbeläge.

SikaSense®-4300 FD in Verbindung mit Vernetzer SikaCure® verbessert entscheidend die klebtechnischen Eigenschaften auf den meisten natürlichen und synthetischen Werkstoffen und ist somit ein maßgeschneiderter Problemlöser für anspruchsvolle Einsatzgebiete.

Zur Prüfung der Haftung und Materialverträglichkeit müssen Tests mit Originalsubstraten unter Produktionsbedingungen durchgeführt werden.

Durchhärtung

Ohne Vernetzer erfolgt die Aushärtung physikalisch durch Verdunstung von Wasser. Bei der Verwendung mit Vernetzer erfolgt im Anschluss an den Verdunstungsvorgang eine Polyadditionsreaktion. Diese ist bei Raumtemperatur nach ca. 72 Stunden abgeschlossen. Höhere Temperaturen beschleunigen, niedrigere verlangsamen die Aushärtung.

Verarbeitungshinweise

Mischvorgang

Bei der Anwendung von SikaSense®-4300 FD mit Vernetzer ist ein Mischungsverhältnis von 100 Gew.-T. Kunstharzdispersion mit 4 Gew.-T. Vernetzer üblich.

Eine leichte Erhöhung des Vernetztergehaltes bis 5% dient der Verbesserung der Wärme- und Hydrolysebeständigkeit.

Der Vernetzer wird unter Rühren zugegeben und ohne Lufteintrag homogen vermischt. Der so hergestellte Klebstoff besitzt eine Topfzeit von 8 Stunden bei Raumtemperatur.

Untergrundvorbereitung

Die Substratoberflächen müssen sauber, trocken und frei von Schmiere, Öl und Staub sein. Die Klebstoffhaftung kann durch geeignete Oberflächenvorbehandlung verbessert werden. Die Oberflächenspannung von Kunststoffoberflächen muss mind. 38 mN/m betragen.

Eine anwendungstechnische Beratung erfolgt durch den Technical Service der Sika Industry.

Klebstoffauftrag

Der Auftrag erfolgt über Rolle, Walze, Rakel, Spritzpistole oder Pinsel. Für den Einsatz in automatisierten Anlagen wird die Verwendung geeigneter Filtersysteme empfohlen. Die Trocknung des Klebstoffes erfolgt bei Raumtemperatur oder im Trockenkanal bei max. 40 - 50°C. Nach dem Trocknungsvorgang werden die Klebstoffoberflächen innerhalb der offenen Zeit zusammengefügt und mittels Andruckrolle verpresst.

Eine Beratung bezüglich eines geeigneten Verarbeitungssystems erfolgt durch das System Engineering der Sika Industry.

Reinigung

Zur Gerätereinigung und Entfernung von nicht ausgehärteten Klebstoffresten eignet sich Leitungswasser.

Ausgehärtetes Material ist mechanisch oder durch geeignete Lösemittel zu entfernen.

Hände/Körper sind sofort mit geeigneter Handwaschpaste und Wasser zu reinigen. Keine Lösungsmittel verwenden!

Weitere Informationen

Folgende Dokumente stehen auf Anfrage zur Verfügung:

- Material Sicherheitsdatenblatt

Gebinde

Eimer	4 kg
Eimer	25 kg

Basis der Technischen Werte

Alle technischen Daten in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Aktuell gemessene Daten können unter Umständen als Folge von uns nicht beeinflussbaren Außenwirkungen abweichen.

Umweltschutz und Sicherheit

Für den Umgang mit chemischen Stoffen sowie Transport, Lagerung und Entsorgung sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Material Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Gesetzlicher Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produkt Datenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen:
www.sika-automotive.de
www.sika.com

Sika Automotive GmbH
Industry
Reichsbahnstr. 99
22525 Hamburg
Deutschland
Tel. +49 40 54002 0
Fax +49 40 54002 241

