

Sikaflex®-228

Der Flächenklebstoff

Technische Eigenschaften

Chemische Basis	1-K Polyurethan	
Farbe	grauweiß	
Härtungsmechanismus	feuchtigkeitshärtend	
Dichte vor Aushärtung (DIN EN ISO 1183_1)	ca. 1,45 kg/l	
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +35°C	
Hautbildezeit ¹⁾	ca. 60 min	
Durchhärtegeschwindigkeit	(siehe Diagramm 1)	
Volumenänderung (DIN 52451)	ca. -10%	
Härte Shore A (ISO 868 / DIN 53505)	ca. 35	
Zugfestigkeit (ISO 527 / DIN 53504)	ca. 1 N/mm ²	
Reissdehnung (ISO 527 / DIN 53504)	ca. 400 %	
Weiterreisswiderstand (ISO 34 / DIN 53515)	ca. 4 N/mm	
Zugscherfestigkeit (ISO 4587 / DIN EN 1465)	ca. 1 N/mm ²	
Einsatztemperatur	-50°C bis +80°C	
Haltbarkeit (Lagerung unter 25°C im ungeöffneten Gebinde)	Beutel	12 Monate
	Hobbock	9 Monate

¹⁾ 23°C / 50% r.Lf.

Beschreibung

Sikaflex®-228 ist ein selbstnivellierender, einkomponentiger Polyurethan-Klebstoff, der mit Luftfeuchtigkeit zu einem Elastomer aushärtet. Sikaflex®-228 wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

Produktvorteile

- 1-komponentig
- selbstnivellierend
- niederviskos
- überlackierbar
- elastisch
- frei von leichtentzündlichen Lösemitteln

Anwendungsbereich

Sikaflex®-228 ist geeignet für elastische, großflächige Verklebungen von Platten aus z.B. lösemittelbeständigen Schäumen (PUR), rostfreiem Stahl, Aluminium-Blechen, Holz- oder Gipsplatten. Sikaflex®-228 eignet sich auch zum Vergießen von Nähten und Überlappungen sowie von starren Bodenfugen und Rinnen. Bei Dichtanwendungen im Außenbereich müssen dünne Schichten von Sikaflex®-228 gegen Sonneneinstrahlung geschützt werden (z.B. durch Abdeckleisten, Lack, usw.). Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.



Härtungsmechanismus

Die Vernetzungsreaktion von Sikaflex®-228 erfolgt mit Luftfeuchtigkeit. Diese stammt entweder aus der Luft, von porösen Untergründen oder durch leichte Besprühung mit einem feinen Wassernebel vor der Verklebung.

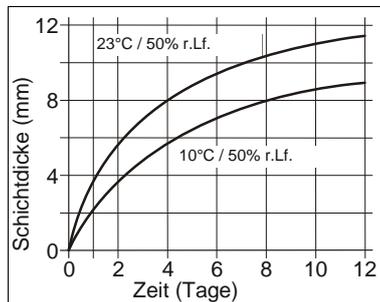


Diagramm 1: Durchhärtungsgeschwindigkeit für Sikaflex®-228

Chemische Beständigkeit

Sikaflex®-228 ist beständig gegen Wasser, Meer-, Kalkwasser und öffentliche Abwässer sowie gegen schwache Säuren und Laugen, kurzzeitig beständig gegen Treibstoffe, pflanzliche und tierische Fette und Öle, nicht beständig gegen organische Säuren, stärkere Mineralsäuren und Laugen sowie Lösemittel.

Die Informationen sind nur Anhaltspunkte. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Angaben zur Vorbereitung von Werkstoffoberflächen finden Sie in der Sika® Vorbehandlungstabelle für einkomponentige Polyurethane. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

Verarbeitung

Den Beutel in die Pistole einlegen und den Clip abschneiden. Düsen Spitze entsprechend der Anwendung zuschneiden und den Klebstoff mit einer geeigneten Hand-, Akku- oder Druckluftpistole applizieren.

Angebrochene Gebinde müssen innerhalb kurzer Zeit verarbeitet werden.

Die Verarbeitungstemperatur darf 10°C nicht unter- bzw. 35°C nicht überschreiten. Die optimale Temperatur von Material und Werkstoff liegt zwischen 15°C und 25°C.

Bei großflächigem Materialauftrag wird der Klebstoff mit einer Zahnpachtel (Zahntiefe ca. 3 mm) verteilt. Der Verbrauch liegt bei ca. 600 – 1200 ml/m². Bei der Verklebung von feuchteundurchlässigen Materialien sowie zur Beschleunigung der Aushärtung ist der Klebstoff mit Wasser kurz vor dem Fügevorgang leicht einzunebeln (Sprühflasche oder Spritzpistole verwenden, Auftragsmenge ca. 10g Wasser/m²). Beim Fügevorgang Luftpneischlüsse vermeiden. Die Fügeile mit ausreichendem Druck bis zur Aushärtung aneinander pressen (mindestens 3 Stunden).

Für die Beratung zur Auswahl und Einrichtung einer geeigneten Pumpanlage setzen Sie sich bitte mit der Abteilung System Engineering der Sika Industry in Verbindung.

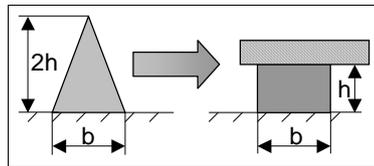


Abbildung 1: Empfohlener Klebstoffauftrag

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-228 kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- Vorbehandlungstabelle für einkomponentige Polyurethane
- Allg. Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

Gebinde

Beutel	600 ml
Hobbock	23 l

Hinweis Messwerte

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen.

Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten. Auf Wunsch stellen wir Ihnen unser System-Merkblatt TM 7510 "Hinweise zum Arbeitsschutz" beim Umgang mit Produkten der Sika Deutschland GmbH zur Verfügung.

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produkt Datenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen:
www.sika.de, E-Mail: industry@de.sika.com
www.sika.com

Sika Deutschland GmbH
Kornwestheimer Str. 107
70439 Stuttgart
Deutschland
Tel. +49 711 8009-0
Fax +49 711 8009-321

