

Sikaflex®-250 PC

Der schnelle OEM Scheibenklebstoff

Technische Eigenschaften

Chemische Basis	1-K Polyurethan
Farbe	schwarz
Härtungsmechanismus	feuchtigkeitshärtend
Dichte vor Aushärtung (DIN 53479)	ca. 1,1 kg/l
Standfestigkeit	sehr gut
Verarbeitungstemperatur	85°C ± 5°C
Hautbildezeit ¹⁾	ca. 10 min
Durchhärtegeschwindigkeit	(siehe Diagramm 1)
Volumenänderung (DIN 52451)	ca. -2%
Härte Shore A (ISO 868 / DIN 53505)	ca. 55
Zugfestigkeit (ISO 527 / DIN 53504)	ca. 7 N/mm ²
Reißdehnung (ISO 527 / DIN 53504)	ca. 450%
Weiterreißwiderstand (ISO 34 / DIN 53515)	ca. 15 N/mm
Zugscherfestigkeit (ISO 4587 / DIN EN 1465)	ca. 4 N/mm ²
Spez. Durchgangswiderstand (ASTM D 257-99 / DIN 53482)	ca. 10 ⁹ Ωcm
Einsatztemperatur	dauerhaft -40°C bis +90°C
Haltbarkeit (Lagerung unter 25°C im ungeöffneten Gebinde)	6 Monate

¹⁾ 23°C / 50% r.Lf.

Beschreibung

Sikaflex®-250 PC ist ein elastischer, hochbelastbarer, toleranzausgleichender 1-Komponenten-Klebstoff auf Polyurethan-Basis, der mit Luftfeuchtigkeit zu einem Elastomer aushärtet. Sikaflex®-250 PC wird warm bei 85°C ± 5°C appliziert, weist hohe Anfangsfestigkeiten auf und ist daher bestens für den Mittel- und Großserieneinsatz geeignet. Sikaflex®-250 PC wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

Produktvorteile

- 1-komponentig
- hervorragende Verarbeitungseigenschaften
- automatisierungsgerecht
- schneller Festigkeitsaufbau
- sehr kurzer Fadenabriss
- im OEM Einsatz erprobt

Anwendungsbereich

Sikaflex®-250 PC ist bestens für automatisierte Klebprozesse geeignet. Ebenso ist der Einsatz in standardisierten manuellen Prozessen möglich. Voraussetzung hierfür ist, dass der Klebstoff auf die erforderliche Verarbeitungstemperatur erwärmt werden kann. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.



Härtungsmechanismus

Die Vernetzungsreaktion von Sikaflex®-250 PC erfolgt mit Luftfeuchtigkeit. Der Wassergehalt der Luft und die Reaktionsgeschwindigkeit sind von der Temperatur abhängig. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer.

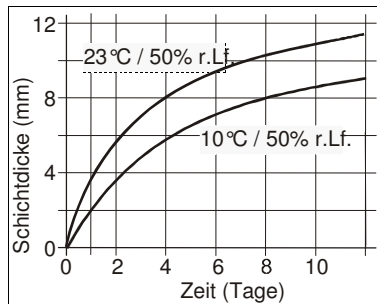


Diagramm 1: Durchhärtengeschwindigkeit für Sikaflex®-250 PC

Chemische Beständigkeit

Sikaflex®-250 PC ist beständig gegen Wasser, Meerwasser sowie wässrige Reinigungsmittel kurzzeitig beständig gegen Treibstoffe, Mineralöle sowie pflanzliche und tierische Fette und Öle, nicht beständig gegen organische Säuren, stärkere Mineralsäuren und Laugen sowie Lösemittel.

Die Informationen sind nur Anhaltspunkte. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Die Haftung kann durch Abwischen der Klebeflächen mit Sika® Aktivator-205 (Reinigung und Haftvermittler) oder mit dem entsprechenden Sika® Primer verbessert werden.

Angaben zur Vorbereitung von Werkstoffoberflächen finden Sie in der Sika® Vorbehandlungstabelle für einkomponentige Polyurethane.

Verarbeitung

Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke empfehlen wir den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen (siehe Abbildung).

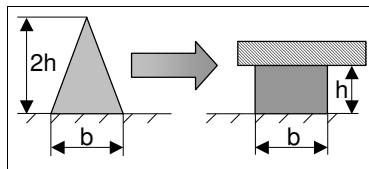


Abbildung 1: Empfohlener Klebstoffauftrag

Sikaflex®-250 PC wird mit pneumatischen oder hydraulischen Pumpen aus Hobbock oder Fass verarbeitet. Wird Sikaflex®-250 PC bei Raumtemperatur verarbeitet, sind eine Folgeplatte und Beheizung der Pumpe nicht notwendig.

Für die Beratung zur Auswahl und Einrichtung einer geeigneten Pumpanlage setzen Sie sich bitte mit der Abteilung System Engineering der Sika Industry in Verbindung.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-250 PC kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- Vorbehandlungstabelle
- Allg. Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

Gebinde

Hobbock	23 l
Fass	195 l

Wichtig

Für den Umgang mit unseren Produkten sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten. Auf Wunsch stellen wir Ihnen unser System-Merkblatt TM 7510 "Hinweise zum Arbeitsschutz" beim Umgang mit Produkten der Sika Deutschland GmbH zur Verfügung.

Hinweis Messwerte

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten. Auf Wunsch stellen wir Ihnen unser System-Merkblatt TM 7510 "Hinweise zum Arbeitsschutz" beim Umgang mit Produkten der Sika Deutschland GmbH zur Verfügung.

Hinweis:

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produkt Datenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen
Internet: www.sika.de, E-Mail: industry@de.sika.com
www.sika.com

Sika Deutschland GmbH
Kleb- und Dichtstoffe Industrie
Stuttgarter Strasse 139
D-72574 Bad Urach
Deutschland
Tel. +49 7125 940-761
Fax +49 7125 940-763

