



# Produktinformation/Technisches Merkblatt

## technicoll® 9220

**Dispersionshaftklebstoff, lösungsmittelfrei, transparent**

### Anwendung

**technicoll 9220** wird für die selbstklebende Ausrüstung von Textilien, Folien, Schaumstoffen u. a. Materialien eingesetzt.

**technicoll 9220** zeichnet sich durch eine hohe Oberflächenklebrigkeit, gute Wärmestandsfestigkeit sowie eine gute Weichmacherbeständigkeit aus. Sogar auf PE und PP werden brauchbare Haftwerte erzielt.

### Anwendungsbeispiele

- Kleben von Etiketten auf PE-Verpackungen
- Stoff/MDF für Präsentationstafeln

### Bevorzugte Werkstoffe

- Textilien
- Folien
- Schaumstoffe

Mit **technicoll 9220** beschichtete Materialien haften auf trockenen, staubfreien, glatten Oberflächen (**auch auf PE, PP**).

### Artverwandte Klebstoffe

**technicoll 9221**  
dickflüssiger, noch höhere Klebekraft

**technicoll 8070**  
sehr schnelltrocknender, lösemittelhaltiger Permanenthaftklebstoff, sehr stark dauerhaft klebriger Film

### Verarbeitungsdaten

Verarbeitungstemperatur	+15 °C bis +25 °C
Trocknung/Wartezeit	30 – 60 Min. bis zum Umschlagen v. weiß -> transparent
Verbrauch	80 - 150 g/m <sup>2</sup>
Verdünnung	nicht notwendig, möglich mit Wasser
Reinigung/Werkstück	technicoll 8363
Reinigung/Werkzeug	Wasser technicoll 8362
Auftragsart	einseitig

### Produktdaten

Basis	Acrylatdispersion
Konsistenz	flüssig, spritzfähig
Viskosität (20° C)	ca. 2.500 mPas
Feststoffgehalt	ca. 63 Gew. %
Dichte	ca. 1,04 g/cm <sup>3</sup>
Farbe	weiß, getrocknet: transparent



### Untergrundvorbereitung

Die Klebeflächen müssen trocken und sauber, insbesondere frei von Öl, Fett oder Trennmitteln sein.

### Klebstoffauftrag

- Pinsel
- Auftragsrolle
- Spritzpistole

**technicoll 9220** wird einseitig in einer sehr dünnen, gleichmäßig deckenden Schicht aufgetragen, vorzugsweise im Spritzauftrag mit Materialdruckbehälter

- 1 - 1,5 mm Düse
- 1 - 2 bar Materialdruck,
- 4 - 5 bar Zerstäuberdruck

### Verklebung

Die Trockenzeit ist stark abhängig von der Saugfähigkeit der zu beschichtenden Materialien, der Auftragsmenge und den Klimabedingungen (Temperatur und Luftfeuchtigkeit), sie kann deshalb durch Wärme verkürzt werden.

Beim Trocknen verändert sich das Aussehen des Klebstofffilmes von weiß nach glasig-transparent. Nach dem Trocknen ist entweder sofort zu verkleben oder der Klebstofffilm mit einer Abdeckfolie oder mit Silikonpapier zu schützen, beschichtete Bahnen können dann z. B. aufgerollt werden.

Für verschiedene Materialien, wie z. B. Textilien oder Schaumstoffe, hat sich das Übertragungsverfahren bewährt, bei dem der Klebstoff auf die Abdeckfolie aufgetragen, getrocknet und dann auf das zu beschichtende Material übertragen wird.

Saugfähige, durchlässige Materialien (z. B. Paprietiketten auf PE) können auch sofort nass verklebt werden.

### Lagerung

Mindestens 12 Monate bei kühler und trockener Lagerung im nicht geöffneten Originalgebinde.

Bevorzugte Lagertemperatur: +15 °C bis +25 °C

Kälteverhalten: Frostempfindlich

Nicht unter +5 °C lagern!

### Gefahrenhinweise

Das Produkt ist nach EG-Richtlinien/GefStoffV nicht kennzeichnungspflichtig.

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage für berufsmäßige Verwender erhältlich.

### Gebindegrößen zum Zeitpunkt der Drucklegung

900 g PE-Dose

10 kg PE-Kanister

#### Zur besonderen Beachtung:

Alle Angaben entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen, zum Zeitpunkt der Drucklegung, sind unverbindlich und entbinden nicht von eigenen Eignungsversuchen für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Ein Gewährleistungsanspruch kann daher aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.