

### technicoll® 8153

### Kontaktklebstoff für PS-Hartschäume, rasch anziehend



#### Anwendung

---

Verklebung von PS - Hartschäumen und Isoliermaterialien wie Mineralfaser- und Glasfasermatten mit Metall, Bitumenpappe, Aluminium und verschiedenen weichmacherfreien Kunststofffolien.

#### Besondere Eigenschaften

---

technicoll® 8153 ist ein streichfähiger, ungefüllter, besonders rasch anziehender Kontaktklebstoff mit hoher Beständigkeit gegen Wasser, Luftfeuchtigkeit und Wärme.

#### Verarbeitungs-/Produktdaten

---

Basis	Styrol-Butadien-Rubber (SBR)
Viskosität (+20 °C)	ca. 1.800 mPas
Feststoffgehalt	ca. 36 Gew.%
Dichte	ca. 0,78 g/cm <sup>3</sup>
Farbe	bräunlich - transparent
Ablüftzeit	1 bis 3 Minuten
Kontaktklebezeit	ca. 10 bis 15 Minuten (Abhängig von Temperatur, Substrat und Auftragsmenge)
Auftragsart	beidseitig
Verarbeitungstemperatur	+15°C bis +25°C
Verbrauch	150 - 250 g/m <sup>2</sup>
Verdünnung	nicht notwendig, möglich mit technicoll® 8363
Reinigung/Werkstück	technicoll® 8363 technicoll® 9901 (Metallreiniger-Spray) technicoll® 9902 (Kunststoffreiniger-Spray)
Reinigung/Werkzeug	technicoll® 8363, technicoll® 9901 (Spray)
Reinigung	Ausgehärteter Klebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.
Zulässige Lagerzeit	Mindestens 1 Jahr bei kühler und trockener Lagerung im verschlossenen Originalgebände.
Bevorzugte Lagertemperatur	+15°C bis +25°C
Kälteverhalten	Nicht frostempfindlich. Eindickung bei tieferen Temperaturen. Nach Temperierung auf Verarbeitungstemperatur voll verwendungsfähig.
Gefahrenhinweise	s.h. Sicherheitsdatenblatt ( <a href="http://www.technicoll.de">www.technicoll.de</a> )
Gebindegrößen	650 g Dose, 4 kg Kanister, 22 kg Hobbock

## Bevorzugte Werkstoffe

---

- Polystyrol-Hartschaum (PS, EPS, XPS)  
Styropor<sup>®</sup>, Styrodur<sup>®</sup>
  - Glasfasermatten
  - Filz
  - Mineralfasermatten
- mit:
- Metallen
  - Bitumenpappe
  - Beton, Putz
  - Aluminiumfolien
  - Holzwerkstoffen
  - Kunststofffolien (weichmacherfrei)

Nicht geeignet für: PE, PP, PTFE (Teflon<sup>®</sup>), POM, Silikon, EPDM, PVC-weich (Kunstleder)

Wegen der Vielzahl der möglichen Materialien und Unterschiede im Adhäsionsverhalten sind vor dem praktischen Einsatz Haftungsversuche notwendig.

## Untergrundvorbereitung

---

Die Klebeflächen müssen trocken und sauber, insbesondere frei von Öl, Fett oder Trennmitteln sein. Das Anschleifen der Klebeflächen verbessert in vielen Fällen die Verbundfestigkeit.

## Verklebung

---

Der Klebstoff muss vor Gebrauch aufgerührt werden. technicoll<sup>®</sup> 8153 wird im Allgemeinen beidseitig dünn und gleichmäßig aufgetragen (Pinsel, Spachtel, Rolle). Bei saugfähigen, gut durchlässigen Materialien kann auch einseitiger Auftrag ausreichend sein. Dies ist durch Eignungsversuche unter Praxisbedingungen zu testen.

Bei Kontaktverklebung mit beidseitigem Auftrag: Nach dem Auftragen muss das Lösungsmittel ablüften. Normalerweise beträgt die Wartezeit wenige Minuten. Sie ist von der Auftragsmenge und dem Raumklima abhängig. Der richtige Zeitpunkt für die Verklebung ist gekommen, sobald der Klebstoffauftrag beim Berühren mit dem Finger keine Fäden mehr zieht, sich aber noch deutlich klebrig anfühlt. Anschließend sind die Teile passgenau zusammenzulegen und kurz und kräftig gegeneinander zu pressen. Beim Verkleben von Polystyrolschaum ist besonders auf gründliche Ablüftung zu achten, da zu frühes Zusammenfügen der Teile zu Fehlverklebungen (Zellschädigung des Polystyrolschaumes) führen kann. Die sofortige gute Verbundfestigkeit ermöglicht in den meisten Fällen sogleich ein Weiterverarbeiten der verklebten Teile.

In Fällen, in denen mit einseitigem Klebstoffauftrag gearbeitet werden kann (s.h. Klebstoffauftrag): Hier ist ein etwas satterer Klebstoffauftrag sinnvoll. Die Teile sollten dann möglichst schnell zusammengefügt werden, solange der aufgetragene Klebstoff die Gegenseite noch gut benetzen kann. Eine Beurteilung der Endfestigkeit und Beständigkeit kann erst nach einigen Tagen erfolgen.

---

**Technischer Stand: überarbeitet am 22.08.2013**

Seite 2/2

Von dieser Fassung abweichende Angaben früherer Produktinformationen sind ungültig.

### Zur besonderen Beachtung:

Alle Angaben entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen, zum Zeitpunkt der Drucklegung, sind unverbindlich und entbinden nicht von eigenen Eignungsversuchen für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Ein Gewährleistungsanspruch kann daher aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.