

## Technisches Datenblatt

---

### Unionzement



Lösungsmittelhaltiger Kleb-/Dichtstoff  
für vielfältigen Einsatz

Basis: Naturkautschuk

Stand: 07.10.2009

#### Produktbeschreibung

Unionzement ist ein schwarzer, lösungsmittelhaltiger, dickflüssiger Kleb-/Dichtstoff auf Naturkautschuk-Basis, der selbstverlaufend ist und eine glatte Oberfläche ergibt. Nach der Durchtrocknung ist er problemlos überlackierbar; von einer beschleunigten Ofentrocknung sollte jedoch wegen der auftretenden Blasenbildung abgesehen werden. Aufgrund seiner guten Hafteigenschaften kann Unionzement auch sehr gut als Klebstoff eingesetzt werden, und zwar besonders dort, wo es auf eine gewisse Spaltüberbrückung ankommt.

#### Anwendungen

Unionzement wird als Dichtstoff bei Fugen, Nähten, Durchbrüchen, Stoßstellen, Überlappungen eingesetzt, und zwar vornehmlich bei solchen Überlappungs- und Stoßfugen, bei denen ein gewisser Verlauf erwünscht ist, und als Klebstoff, wenn größere Toleranzen zu überbrücken sind und Elastizität gefordert wird.

#### Werkstoffe

Unionzement zeichnet sich durch gute Haftung auf Gummi, Glas, Stahl und Aluminium (roh, vorbehandelt oder lackiert), Dämmplatten, Filze, Holzwerkstoffe aus.

#### Branchen

Haupteinsatzgebiete für Unionzement sind die Automobilindustrie, Karosserie- und Kfz-Werkstätten, die blechverarbeitende Industrie, Handwerksbetriebe und der Do-it-yourself-Bereich.

#### Technische Daten

Farbe:	schwarz
Geruch:	nach Benzin
Konsistenz:	dickflüssig
Dichte:	ca. 1,21 g/cm <sup>3</sup>
Festkörpergehalt:	ca. 69 %
Verdünner/Reiniger:	Reiniger FL
Viskosität bei 20°C:	ca. 65.000 mPa.s
Messgerät:	Epprecht Rheomat STV
Rotor:	ZD5
Drehzahl:	200 UpM
Verbrauch:	bei beidseitigem Klebstoffauftrag je nach Beschaffenheit des Untergrundes und der Auftragsweise: ca. 400 - 500 g/m <sup>2</sup>
Ablüfzeit:	5 - 10 Min.
Verarbeitungstemperatur:	15 - 20°C
Gebrauchstemperatur:	-20°C bis 80°C
kurzfristig (bis 1 h):	100°C

#### Vorbemerkung

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

## Vorbereitung

Die Füge­teile müssen frei von Öl, Fett, Feuchtigkeit und grobem Schmutz sein, Gummit­eile frei von Talkum und Trennmitteln. Zur Reinigung eignen sich aus unserem Programm beispielsweise Reiniger A oder Reiniger FL.

## Durchführung:

### Einsatz als Dichtstoff

Unionzement wird als Raupe oder Strang in/auf die abzudichtende Naht gespritzt. Die Verarbeitung erfolgt direkt aus Tuben oder aus Düsenkartuschen bzw. Sparpackungen.

Bei der Verarbeitung von Unionzement aus Düsenkartuschen wird der Kartuschennippel über dem Gewinde abgeschnitten, die Düsen­spitze aufgeschraubt und anschließend auf den gewünschten Durchmesser schräg abgeschnitten. Die Kartusche wird in die Teroson-Hand-, Staku- oder Teleskop-Pistole Power-Line eingelegt und die Düse dicht über die Naht geführt, so dass der Dichtstoff mit Anpressdruck ein- bzw. aufgebracht wird. Angebrochene Kartuschen können mit aufgeschraubter Düsen­spitze für einen gewissen Zeitraum aufbewahrt werden, wenn man

- ca. 10 mm Material herausquellen und fest werden lässt; bei Wiederverwendung wird das feste Material einfach abgezogen und weg­geworfen, dahinter folgt frischer Dichtstoff, oder
- die Düsenöffnung mit einem Pfropfen aus Terostat II, VII oder IX verschließt.

Ein eventuell erforderliches Nachglätten bzw. Nachstreichen mit Pinsel oder Spachtel sollte wegen der sofortigen Hautbildung möglichst umgehend erfolgen.

### Einsatz als Klebstoff

Die zu verklebenden Teile werden gleichmäßig mit Pinsel oder Rakel beschichtet. Bei saugfähigen Materialien erfolgt einseitiger Klebstoffauftrag; die Verbindung wird sofort vorgenommen, Korrekturmöglichkeit ist gegeben. Bei nichtsaugfähigen Materialien erfolgt der Auftrag beidseitig; die Verklebung wird nach einer Ablüf­tezeit von ca. 5 - 10 Minuten vorgenommen, Korrekturmöglichkeit ist nicht mehr gegeben. Anschließend werden die Teile kurz und kräftig angedrückt.

## Reinigung

Klebstoffreste, Flecken im nicht abge­bundenen Zustand - auch auf Arbeitsgeräten - können mit Reiniger FL entfernt werden.

## Freigaben

- Bundesbahn-Stoff-Nr. 585.05.53
- Bundeswehr-Versorgungs-Nr. 8040-12-185-7215

## Lagerung

Frostgefährdet:	nein
Empfohlene Lagertemperatur:	15°C bis 25°C
Lagerzeit:	12 Monate

## Lieferform

Tube	225 g
Düsenkartusche	310 ml
Sparpackung	570 ml

**Gefahrenhinweise/  
Sicherheitsratschläge/  
Transportkennzeichnung**

siehe Sicherheitsdatenblatt

## **Hinweis**

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

**Mit Erscheinen dieses Technischen Datenblattes verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.**

Henkel AG & Co. KGaA  
Standort Heidelberg  
D-69112 Heidelberg  
Tel.: +49-6221-704-0  
Fax +49-6221-704-698