



Terostat 2759

7 September 2010

PRODUKTBESCHREIBUNG

Terostat 2759 hat die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Butyl Kautschuk
Produkttyp	Dichtstoff
Anwendung	Assembly
Aussehen	Grau

Terostat 2759 ist ein hochwertiger, spritzbarer Einkomponenten-Dichtstoff auf Basis von Butylkautschuk mit geringem Lösungsmittelanteil.

Nach Abdunstung der Lösungsmittel verbleibt ein dauerplastisches, alterungs- und witterungsbeständiges Material mit guter Dichtfunktion. Die vollständige Durchtrocknung ist abhängig von der Umgebungstemperatur und Schichtstärke. Zuviel aufgetragenes Material lässt sich nach dem Abtrocknen leicht abtupfen.

Wie bei allen lösungsmittelhaltigen Produkten muss bei Terostat 2759 bis zum vollständigen Verdunsten der Lösungsmittel mit Volumenschwund gerechnet werden.

Einsatzgebiete:

Terostat 2759 wird für folgende Anwendungen eingesetzt:
 -Abdichtung von Front-, Heck-, Seitenscheiben und Ausstellfenstern zwischen Gummi/Glas und Gummi/Blech
 -Abdichtung zwischen Polyesterscheiben / Aluminiumschienen bei Duschkabinen
 -Abdichtung von Blechüberlappungen und Zierleisten beim Wohnwagen- und Karosseriebau

TECHNISCHE DATEN

Dichte, g/cm ³ :	ca. 1,4
Konsistenz:	pastös
Feststoffe, %:	87
Druckviskosität, g:	ca. 50
Messsystem:	Extrusionsviskosimeter
Düse, mm ø:	4
Druck, bar:	2
Auslaufzeit, sek.:	30
Temperatur, °C:	20
Standfestigkeit:	gut
Verarbeitungstemperatur:	Raumtemperatur
Gebrauchstemperatur, °C:	-30 bis 80
Kurzfristig (bis zu 1 Std.), °C:	100

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbemerkung:

Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

Vorbereitung:

Die Dichtflächen müssen weitestgehend trocken, sauber, öl- und fettfrei sein. Geringe Spuren von Ölen und Fetten können von Terostat 2759 absorbiert werden.

Verarbeitung:

Die Verarbeitung aus Düsenkartuschen oder Sparpackungen erfolgt mittels Druckluft- oder Handpistole. Bei Druckluftverarbeitung ist ein Druck von 3-4 bar erforderlich. Das Material wird entweder zwischen die abzudichtenden Teile oder auf eine Seite aufgetragen und anschließend mit dem anderen Teil abgedeckt. Überschüssiger Dichtstoff wird einfach abgetupft, entweder mit sich selbst oder mit anderem plastischen Material, z.B. Terostat II oder Terostat VII.

Achtung

Solange noch Lösungsmittel enthalten sind, erfolgt starker Fadenzug. Darum entweder entsprechend lange warten oder größere Mengen mit Spachtel entfernen. Rest kann danach sofort abgetupft werden.

Lagerung

frostempfindlich	Nein
Empfohlene Lagertemperatur, °C	15 bis 25
Lagerzeit (im Originalgebinde), Monate	12

WEITERE INFORMATION

Haftungsausschluss:

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, daß uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Dieses Datenblatt ersetzt alle bisherigen Versionen.

Referenz-Nr. 0.0