

TECHNOMELT AS 3265

Januar 2021

PRODUKTBESCHREIBUNG

TECHNOMELT AS 3265 hat die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	EVA
Produkttyp	Schmelzklebstoff
Aushärtung	Physikalisches Abbinden
Beschaffenheit	Thermoplastisch
Komponenten	1-komponentig
Anwendung	Montage allgemein
Farbe	Hellgelb

ANWENDUNGSGEBIETE

TECHNOMELT AS 3265 wird für allgemeine Montageanwendungen in der Kabelindustrie, speziell für Längsnahtverklebungen und Beschichtungen von Aluminiumfolien in PVC-, oder PE-Schichtenmantelkonstruktionen eingesetzt.

TECHNISCHE DATEN

Technomelt AS 3265:

Erweichungspunkt, °C ASTM E28 (in Glycerin)	98 bis 112
Schmelzviskosität bei 160 °C, mPas	3.800 bis 6.200
Schmelzviskosität bei 170 °C, mPas	2.800 bis 4.200
Schmelzviskosität bei 180 °C, mPas	2.450 bis 3.550
Schmelzviskosität bei 190 °C, mPas	1.650 bis 2.550
Schmelzviskosität bei 200 °C, mPas ASTM D 3236 (RVT, Spindel 27)	1.300 bis 2.100
Winkelschälfestigkeit bei 22 °C; Al/Al	22 N/cm
Winkelschälfestigkeit bei 22 °C; Al/Al (mit Copolymer beschichtet)	58 N/cm
ISO 11339 + ISO 6133 Methode B Probenbreite: 25 mm Prüfgeschwindigkeit: 50 mm/min**	
Wasseraufnahme, % ISO 62 (Methode 1)	≤0,5
Wärmestandfestigkeit, °C Henkelmethode MH 11	60 bis 70
Kälteflexibilität, °C ca. ASTM D 3111	≤0

**Die Schälfestigkeiten sind typische Werte und für die jeweiligen Substrate nur beispielhaft. Diese Werte können sich bei unterschiedlichen Substratqualitäten ändern. Eigene Versuche sind unbedingt erforderlich.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbemerkung:

Wir empfehlen vor der Anwendung das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen zu lesen. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Sie Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

Vorbereitung:

Die Oberflächen der Substrate müssen trocken, öl-, fett- und staubfrei sein.

Verarbeitung:

Verarbeitungstemperatur: 160 bis 180 °C
Auftragssystem: Schmelzklebstoffauftragsgeräte mit Zahnradpumpe

Die angegebene Verarbeitungstemperatur ist einzuhalten, da sonst eine ausreichende Benetzung, insbesondere von gut wärmeleitenden Substraten nicht gewährleistet ist.

Überhitzung über die angegebene Verarbeitungstemperatur hinaus ist zu vermeiden, da sie über längere Zeit oder bei Wiederholung zu Qualitätsminderung und in Extremfällen zu Verkokung des Schmelzklebstoffs führen kann.

Bei Arbeitsunterbrechungen sollte die Temperatur des Schmelzklebstoffs im gesamten Auftragsgerät auf 80 °C abgesenkt werden, jedoch nicht länger als 72 Stunden.

Reinigung:

Stark verkockte sowie nicht mehr thermoplastische Schmelzklebststoffreste müssen mechanisch gelöst und entfernt werden. Als lösemittelfreies Reinigungsmittel für die heiße Schmelzklebststoffauftragsanlage empfehlen wir Technomelt PUR Cleaner 2 (s. separate Techn. Information). Zur Kaltreinigung von äußeren Hotmeltverschmutzungen auf Transportbändern, Auftragsaggregaten oder sonstigen Maschinenteilen hat sich Technomelt Cleaner Melt-O-Clean bewährt. Technomelt Cleaner Melt-O-Clean basiert auf nachwachsenden Rohstoffen und erleichtert auch bei starken Verkokungen die mechanische Reinigung. Vor der Verwendung sollten Lack- und Kunststoffoberflächen auf Eignung geprüft werden.

Kennzeichnung:

Bitte beachten Sie das aktuelle **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

Gefahrstoffkennzeichnung
Transportvorschriften
Sicherheitsbestimmungen

Lagerung:

Das Produkt hat eine Mindesthaltbarkeit von 24 Monaten, wenn es in original verschlossenen Gebinden in einer kühlen, trockenen Umgebung gelagert wird.



WEITERE INFORMATIONEN

Haftungsausschluss

Hinweis:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen: Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

Referenz 0.1