TECHNOMELT

Technisches Datenblatt

TECHNOMELT PA 652

Bekannt als Macromelt OM 652
Januar 2013

PRODUKTBESCHREIBUNG

TECHNOMELT PA 652 hat die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Polyamid
Produkttyp	Schmelzklebstoff
Aushärtung	Physikalisches Abbinden
Beschaffenheit	Thermoplastisch
Komponenten	1-komponentig
Anwendung	Molding
Aussehen	Bernsteinfarben

ANWENDUNGSGEBIETE

TECHNOMELT PA 652 wird für Moldinganwendungen eingesetzt.

TECHNISCHE DATEN

Technomelt PA 652:

Dichte (20°C), g/cm³	0,98
Erweichungspunkt, °C ASTM E28 (in Glyzerin)	150 bis 165
Schmelzviskosität bei 180 °C, mPas	9.500
Schmelzviskosität bei 190 °C, mPas	7.000
Schmelzviskosität bei 200°C, mPas	5.400
Schmelzviskosität bei 210 °C, mPas ASTM D 3236 (RVT, Spindel 27)	3.500 bis 4.500
Shore A Härte ISO 868/15s	77
Streckspannung, N/mm² ISO 527, Prüfkörper Nr. 5 Prüfgeschwindigkeit: 50mm/min	2,6
Reißfestigkeit, N/mm² ISO 527, Prüfkörper Nr. 5 Prüfgeschwindigkeit: 50mm/min	2,7
Dehnung, % ISO 527, Prüfkörper Nr. 5 Prüfgeschwindigkeit: 50mm/min	400
Wärmestandfestigkeit, °C Henkel Methode 11	125
Kälteflexibilität, °C ASTM D 3111	-50
Glasübergangstemperatur, °C DSC, 2. Lauf	-45
Entflammbarkeit UL 94	V-0
Einsatztemperatur, °C Abhängig von der Anwendung, ohne mechanische Belastung	-40 bis 100

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbemerkung:
Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Sie Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

Vorbehandlung:
Die Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Öl, Staub, Fett und anderen Verschmutzungen sein.

Verarbeitung:
Verarbeitungstemperatur: 180 bis 230 °C
Auftragssystem: Schmelzklebstoffauftragsgeräte
Die angegebene Verarbeitungstemperatur ist einzuhalten, da sonst eine ausreichende Benetzung, insbesondere von gut wärmeleitenden Substraten, nicht gewährleistet ist.
Überhitzung über die angegebene Verarbeitungstemperatur hinaus ist zu vermeiden, da sie über längere Zeit oder bei Wiederholung zu Qualitätsminderung und in Extremfällen zu Verkokung des Schmelzklebstoffs führen kann.
Bei Arbeitsunterbrechungen sollte die Temperatur des Schmelzklebstoffs im gesamten Auftragsgerät auf 90 °C abgesenkt werden, jedoch nicht länger als 72 Stunden.
TECHNOMELT PA 652 kann Feuchte aus der Umgebung aufnehmen. In fester Form ist das nicht offensichtlich, aber es kann beim Aufschmelzen zu Blasenbildung kommen, durch die die Verklebungsqualität beeinflusst werden kann. Es ist wichtig, dass die Gebinde, wenn nicht in Gebrauch, feuchtigkeitsdicht verschlossen werden.

Reinigung:
Stark verkokte sowie nicht mehr thermoplastische Schmelzklebstoffreste müssen mechanisch gelöst und entfernt werden. Als lösemittelfreies Reinigungsmittel für die heiße Schmelzklebstoffauftragsanlage empfehlen wir Technomelt PA 62 (s. separate Techn. Information).

Kennzeichnung:
Bitte beachten Sie das aktuelle **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:
Gefahrstoffkennzeichnung
Transportvorschriften
Sicherheitsbestimmungen

Lagerung:
Das Produkt hat eine Mindesthaltbarkeit von 24 Monaten, wenn es in original verschlossenen Gebinden in einer kühlen, trockenen Umgebung gelagert wird.

Henkel

WEITERE INFORMATIONEN

Haftungsausschluss

Hinweis:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen

Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern. Mit ® gekennzeichnet sind alle beim US- Patent- und Markenamt registrierte Marken.

Referenz 0.0

Henkel AG & Co. KGaA
40191 Düsseldorf, Germany
Phone: +49-211-797-0

Henkel CEE GmbH
1030 Wien
Phone: +43-1-71104-0

Henkel & Cie. AG
4133 Pratteln
+41-61-825--7000