

# Terostat-II spritzbar

Plastischer, spritzbarer Dichtstoff

Basis: Kunstkautschuk

Stand: 2004-03-25

Technische Information  
Technical Information

Henkel

Teroson

## Produktbeschreibung

Terostat-II spritzbar ist ein hochwertiger spritzbarer Ein-Komponenten-Dichtstoff auf Basis Kunstkautschuk mit geringem Lösungsmittelanteil. Nach Abdunstung der Lösungsmittel verbleibt ein dauerplastisches, alterungs- und witterungsbeständiges Material mit guter Dichtfunktion. Die vollständige Durchtrocknung ist abhängig von der Umgebungstemperatur und Schichtstärke. Nach der Durchtrocknung entspricht Terostat-II spritzbar in seinen Eigenschaften dem Dichtband Terostat-II.

## Anwendungen

Terostat-II spritzbar ist universell einsetzbar und hat sich im Automobil-, Fahrzeug- und Wohnwagenbau (Kotflügel, Bodenfläche, Kofferraum, Leitungsdurchbrüche), sowie zur Abdichtung von Blechüberlappungen und Zierleisten bewährt.

## Technische Daten

Farbe:	dunkelgrau
Geruch:	nach Benzin
Konsistenz:	pastös
Dichte:	ca. 1,4 g/cm <sup>3</sup>
Festkörpergehalt:	ca. 84 %
Druck-Viskosität:	ca. 85 g
Messgerät:	Extrusionsviskosimeter
Düse:	4 mm Ø
Druck:	2 bar
Auslaufzeit:	30 s
Temperatur:	20°C
Standfestigkeit:	gut
Gebrauchstemperatur:	-30°C bis 80°C
kurzfristig (bis 1 h):	100°C

## Verarbeitung

### Vorbemerkung

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

### Vorbereitung für die Abdichtung

Die Füge­teile müssen weitgehendst trocken, frei von Öl, Fett, Staub und sonstigen anti-adhäsiven Bestandteilen (z. B. Formtrennmitteln) und Schmutzresten sein; geringe Spuren von Ölen und Fetten können von Terostat-II spritzbar absorbiert werden.

## Verarbeitung

Bei der Verarbeitung von Terostat-II spritzbar aus Düsenkartuschen wird der Kartuschennippel über dem Gewinde abgeschnitten, die Düsen Spitze aufgeschraubt und anschließend auf den gewünschten Durchmesser schräg abgeschnitten. Die Kartusche wird in die Teroson-Hand-, Staku- oder Teleskop-Pistole Power-Line eingelegt und die Düse dicht über die Naht geführt, so dass der Dichtstoff mit Anpreßdruck ein- bzw. aufgebracht wird. Bei Druckluftverarbeitung ist ein Druck von 3–4 bar erforderlich. Angebrochene Kartuschen können mit aufgeschraubter Düsen Spitze für einen gewissen Zeitraum aufbewahrt werden, wenn man

- ca. 10 mm Material herausquellen und fest werden lässt; bei Wiederverwendung wird das feste Material einfach abgezogen und weggeworfen, dahinter folgt frischer Dichtstoff
- die Düsenöffnung mit einem Pfropfen aus Terostat-II, -VII oder -IX verschließt.

## Reinigung

Überschüssiger Dichtstoff wird einfach abgetupft, entweder mit sich selbst oder mit anderem plastischen Material, z. B. Terostat-II oder -VII.

## Achtung:

Solange noch Lösungsmittel enthalten sind, erfolgt starker Fadenzug. Darum entweder entsprechend lange warten oder größere Menge mit Spachtel entfernen, Rest kann danach sofort abgetupft werden.

## Lagerung

Frostgefährdet	nein
Empfohlene Lagertemperatur	10°C bis 20°C
Lagerzeit	12 Monate

## Lieferform

Düsenkartusche	310 ml	Art.-Nr. 193.00 D (D/GB/F/NL) IDH 150000
----------------	--------	---

## Gefahrenhinweise/

## Sicherheitsratschläge/

## Transportkennzeichnung

siehe Sicherheitsdatenblatt

## Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

**Mit Erscheinen dieses Technischen Datenblattes verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.**

---

### Deutschland:

**Henkel KGaA**  
D-40191 Düsseldorf  
Telefon (06221) 704–0  
Telefax (06221) 704–698  
Vertrieb KFZ–Werkstätten Deutschland  
Loctite Deutschland GmbH  
Arabellastr. 17  
D–81925 München

### Österreich:

**Henkel Loctite Austria Ges.mbH.**  
Erdbergstr. 29  
A-1030 Wien  
Telefon (01) 71874 80  
Telefax (01) 71874 80 44 00

### Schweiz:

**Henkel&Cie AG**  
Hardtstr. 55  
CH–4133 Pratteln 1  
Telefon (061) 8250 111  
Telefax (061) 8250 303