Teroson

Technisches Datenblatt

Terostat 8511

Schwarzer Primer zur Verbesserung der Haftung
von Direkteinglasungs-Kleb-/Dichtstoffen
auf Glas und Glaskeramik

Basis: Polyurethan

Stand: 28.04.2009

Produktbeschreibung

Terostat 8511 ist ein schwarzer, dünnflüssiger, lösungsmittelhaltiger Primer auf Polyurethan-Basis. Das Produkt zeichnet sich durch eine gute Deckfähigkeit und hervorragende UV-Stabilität aus; es ist CKW- und aromatenfrei.

Anwendungen

Terostat 8511 ist unerlässlich als Haftvermittler zur Direkteinglasung auf Glas und Glaskeramik beim Einsatz von 1K- und 2K-Kleb-/Dichtstoffen auf Polyurethanbasis, wie z. B. Terostat 8590, 8593, 8690, 8890. Der Primer eignet sich auch zur Verbesserung der Haftung von anderen Polyurethan-Kleb-/Dichtstoffen auf Glas, diversen Kunststoffen und Metallen (Vorversuche erforderlich).

Technische Daten

Farbe:	schwarz
Geruch:	nach Essigester
Konsistenz:	dünnflüssig
Dichte:	ca. 1,0 g/cm^3
Festkörpergehalt:	ca. 38 %
Auslaufzeit nach DIN 53211:	ca. 12 s
Temperatur:	20°C
Düse:	4 mm ∅
Günstige Schichtstärke:	50 µm nass
Trocknungszeit:	0,5 - 5 min (je nach Auftragsstärke)
Primeraktivität:	nach Auftrag bis zu vier Tagen, je nach verwendetem Klebstoff und Untergrund.
Verarbeitungstemperatur:	15°C bis 25°C
Gebrauchstemperatur:	-40°C bis 90°C
kurzfristig (bis 3 h):	120°C

Vorbemerkung

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

1. Reinigung

Die zu beschichtenden Flächen müssen trocken, frei von Öl, Staub, Fett und sonstigen anti-adhäsiven Bestandteilen oder Schmutzresten sein. Falls erforderlich, können die Flächen mit Reiniger Terostat 8550 gereinigt werden.

2. Vorbereitung

Vor Gebrauch ist die Alu-Flasche mit der Hand mindestens 2 Minuten kräftig zu schütteln. Zur Homogenisierung befindet sich eine Stahlkugel in der Flasche, die sich nach etwa 3 - 4 Schlägen frei bewegen muss.

Um ein eventuelles Sedimentieren zu unterbinden, sollte vor jedem weiteren Gebrauch kurz aufgeschüttelt werden. Es ist auch möglich, die Flasche nach dem Aufschütteln auf einer Rüttelvorrichtung einzuspannen, wobei sich eine Befestigung in Schräglage bewährt hat.

3. Auftrag

Terostat 8511 kann entweder mit dem Filz, einem Pinsel oder im Spritzverfahren aufgetragen werden, und zwar dünn und gleichmäßig. Ungleichmäßiger Auftrag kann deutlich die Ablüftezeit verlängern und zu einem unerwünschten Lösungsmitteleinschluss bei zu kurzer Ablüftung führen. Ein zweimaliger Auftrag auf die gleiche Stelle ist zu vermeiden, da bereits angetrockneter Primer wieder angelöst wird, was sowohl die Haftung als auch die Optik beeinträchtigen kann.

Wichtig:

Da es sich bei Terostat 8511 um ein reaktives, lösungsmittelhaltiges Produkt handelt, sollte niemals direkt aus der 500-ml-Flasche gearbeitet, sondern stets in kleinere Gebinde umgefüllt werden; am besten sofort nach dem Aufschütteln die Gesamtmenge in mehrere dichtschließende Gebinde umfüllen. Folgende Empfehlungen haben sich bewährt:

- Primerflaschen sofort nach der Entnahme wieder dicht verschließen
- ein offensichtlich verdickter Primer ist verdorben und darf nicht weiterverarbeitet werden.

Lagerung

Frostgefährdet:	nein
Empfohlene Lagertemperatur:	15°C bis 25°C
Lagerzeit:	6 Monate in Originalverpackung

Lieferform

Alu-Flasche	100 ml
Alu-Flasche	500 ml

Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge/ Transportkennzeichnung	siehe Sicherheitsdatenblatt

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Mit Erscheinen dieses Technischen Datenblattes verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.

Henkel AG & Co. KGaA
Standort Heidelberg
D-69112 Heidelberg
Tel.: +49-6221-704-0
Fax +49-6221-704-698