



MACROMELT 6239

26 Juli 2010

PRODUKTBESCHREIBUNG

MACROMELT 6239 hat die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Polyamid
Produkttyp	Schmelzklebstoff
Aushärtung	Physikalisches Abbinden
Beschaffenheit	Thermoplastisch
Komponenten	1-komponentig
Anwendung	Montage allgemein
Farbe	Bernsteinfarben

Anwendungsgebiete

MACROMELT 6239 wird für allgemeine Montageanwendungen eingesetzt, insbesondere für weich-PVC.

TECHNISCHE DATEN

Macromelt 6239:

Erweichungspunkt, °C	133 bis 145
ASTM E28 (in Glycerin)	
Schmelzviskosität bei 180 °C, mPas	28.000
Schmelzviskosität bei 200 °C, mPas	17.500
Schmelzviskosität bei 220 °C, mPas	7.500
Schmelzviskosität bei 225 °C, mPas	5.500 bis 8.500
Schmelzviskosität bei 240 °C, mPas	3.000
ASTM D 3236 (RVT, Spindel 27)	
Streckspannung, N/mm ²	4
ISO 527 Prüfkörper Nr. 5	
Prüfgeschwindigkeit: 50mm/min	
Reißfestigkeit, N/mm ²	9
ISO 527, Prüfkörper Nr. 5	
Prüfgeschwindigkeit: 50mm/min	
Dehnung, %	600
ISO 527, Prüfkörper Nr. 5	
Prüfgeschwindigkeit: 50mm/min	
E-Modul 2%, N/mm ²	30
ASTM D 638	
Wärmestandfestigkeit, °C	120
Henkelmethode MH 11	
Kälteflexibilität, °C	-10
ASTM D 3111	

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbemerkung:

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

Vorbereitung:

Die Oberflächen der Substrate müssen trocken, öl-, fett- und staubfrei sein.

Verarbeitung:

Verarbeitungstemperatur: 200 bis 240 °C

Auftragssystem: Schmelzklebstoffauftragsgeräte

Die angegebene Verarbeitungstemperatur ist einzuhalten, da sonst eine ausreichende Benetzung, insbesondere von gut wärmeleitenden Substraten, nicht gewährleistet ist.

Überhitzung über die angegebene Verarbeitungstemperatur hinaus ist zu vermeiden, da sie über längere Zeit oder bei Wiederholung zu Qualitätsminderung und in Extremfällen zu Verkokung des Schmelzklebstoffs führen kann.

Bei Arbeitsunterbrechungen sollte die Temperatur des Schmelzklebstoffs im gesamten Auftragsgerät auf 80 °C abgesenkt werden, jedoch nicht länger als 72 Stunden.

MACROMELT 6239 kann Feuchte aus der Umgebung aufnehmen. In fester Form ist das nicht offensichtlich, aber es kann beim Aufschmelzen zu Blasenbildung kommen, durch die die Verklebungsqualität beeinflusst werden kann. Es ist wichtig, dass die Gebinde, wenn nicht in Gebrauch, feuchtigkeitsdicht verschlossen werden.

Reinigung:

Stark verkockte sowie nicht mehr thermoplastische Schmelzklebstoffreste müssen mechanisch gelöst und entfernt werden. Als lösemittelfreies Reinigungsmittel für die heiße Schmelzklebstoffauftragsanlage empfehlen wir Macromelt 0062 (s. separate Techn. Information).

Kennzeichnung:

Bitte beachten Sie das **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

Gefahrstoffkennzeichnung
Transportvorschriften
Sicherheitsbestimmungen

Lagerung:

Das Produkt hat eine Mindesthaltbarkeit von 12 Monaten, wenn es in original verschlossenen Gebinden in einer kühlen, trockenen Umgebung gelagert wird.

WEITERE INFORMATIONEN

Haftungsausschluss:

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Dieses Datenblatt ersetzt alle bisherigen Versionen.

Referenz 0.0

